

Catálogo

ANTORCHAS DE
SOLDADURA ROBÓTICA

2023

ROBOT



EDR torches[®]
Evolution Design Robotics

ROBÓTICA

ANTORCHAS DE SOLDADURA



Presentes en todo el mundo

EDRtorches, S.L.
Calle Miguel Angel Blanco 28. 46138 -
Rafelbuñol - Valencia Spain.
www.edrtorches.com
info@edrtorches.com
Tel. 0034 963 558 893

Empresa

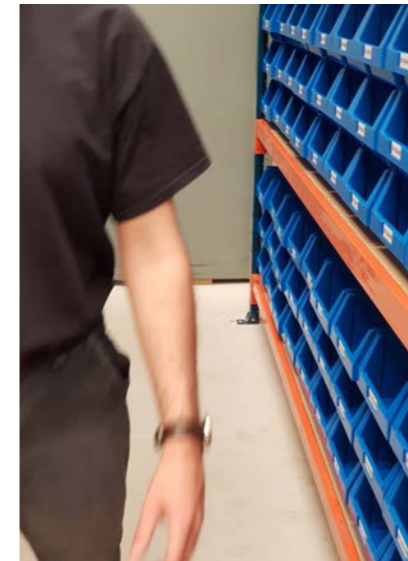
“Entendemos que el desarrollo de un producto comienza en la etapa de diseño, pero igual de importante es la calidad y la producción”

Las empresas con carácter tecnológico o industrial conocen la importancia de innovar para continuar en el mercado actual. En las antorchas EDRtorches esto se convierte en una filosofía de trabajo, entendemos que sin innovación no es posible avanzar en un mundo tan competitivo donde las empresas y los profesionales necesitan soluciones cada vez más complejas.

EDRtorches tiene un fuerte departamento de I+D dedicado al desarrollo de nuevas aplicaciones de soldadura, aportando soluciones personalizadas tanto en el área de soldadura robótica como manual.

Nosotros entendemos que el desarrollo de un producto empieza en la fase de diseño, pero igual de importante son los controles de calidad y producción para conseguir un producto final de alta calidad.

La larga experiencia de EDRtorches en todos sectores relacionados con la soldadura nos hace capaces de aportar las mejores soluciones a tus retos de fabricación, cuéntanos lo que necesitas y lo haremos posible.



I+D

“EDRtorches es el resultado de un exhaustivo trabajo de ingeniería en el desarrollo de productos para sistemas de soldadura robótica”

Cuando reunimos una larga experiencia en diseño de aplicaciones y soluciones en soldadura, con un equipo de ingeniería de alto nivel solo puede surgir algo bueno, EDRtorches es el resultado de un exhaustivo trabajo de ingeniería desarrollando productos para sistemas de soldadura robóticos.

Nuestro espíritu de innovación continua se evidencia en toda la línea de producto que fabricamos, creemos que hay que ver más allá de lo que la industria necesita y anticiparse con soluciones a los retos futuros.

Con las gamas de productos avalados por empresas a nivel mundial, aseguramos la solución más adecuada a su demanda, además de un asesoramiento de alto nivel.

EDRtorches tenemos la solución y el producto que necesitas.





Indice

Sistemas y ventajas técnicas de la serie BOT.

Modelos de la gama BOT. 6 Pag.

Descripción de las ventajas. 9 Pag.

Antorchas de soldadura robótica

1 MIG / MAG cuellos de soldadura 16 Pag.

1 TIG cuellos de soldadura 30 Pag.

2 Sistemas de cables de potencia MIG / MAG 32 Pag.

3 Sistemas anticollisión 40 Pag.

4 Discos adaptadores a robots 46 Pag.

5 Periféricos 50 Pag.

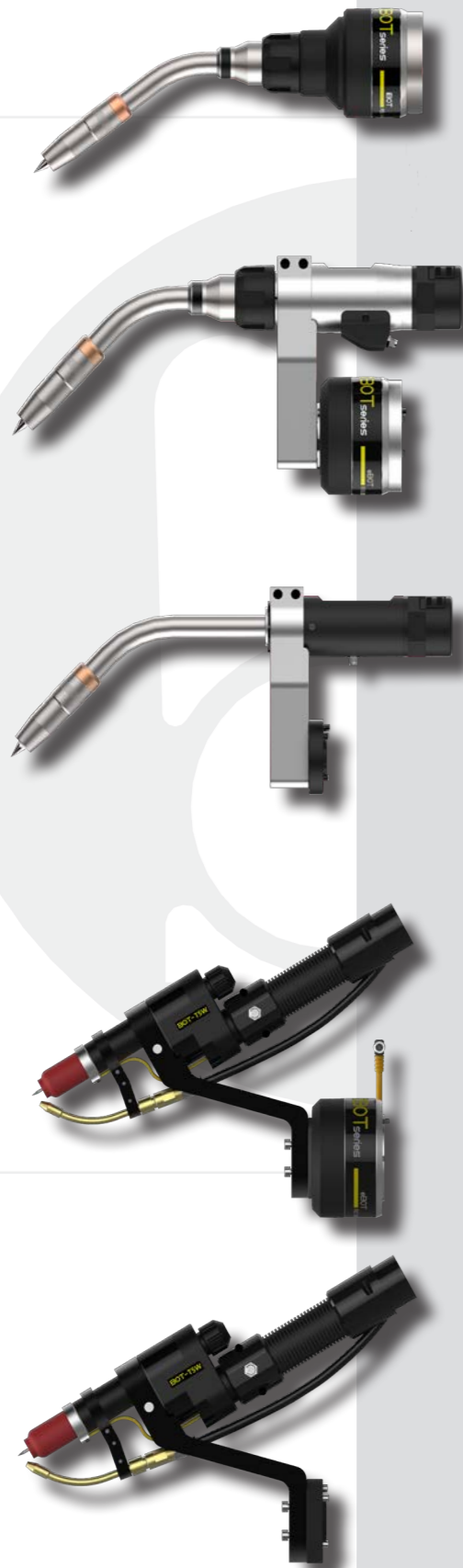
6 Líquidos de protección 58 Pag.

7 Guía para instalaciones 60 Pag.



MIG/MAG BOT

TIG BOT



iBOT

Sistema para robots con eje hueco y cableado interno.

eBOT

Sistema para robots estándar con muñeca cerrada y cableado externo.

COBOT

Alta velocidad. Sistema para robots estándar (con el reemplazo del disco de adaptación).

tBOT

Sistema TIG para robots con industrial.

tCOBOT

Sistema TIG para robots colaborativos sin sistema anticollision.

Dependiendo del tipo de robot a utilizar debemos seleccionar un sistema que se adapte al robot, para esto hay tres sistemas disponibles para los dos tipos de robots que existen en el mercado.

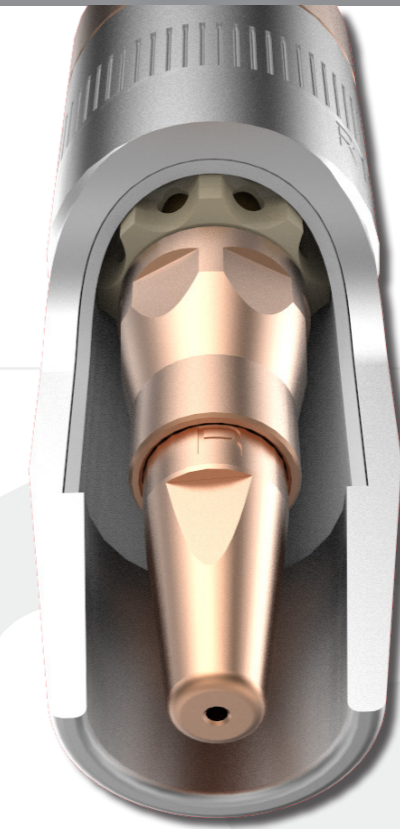
Sistemas de eje hueco donde adaptaremos iBOT, sistema de cableado externo donde adaptaremos eBOT o cBOT si queremos que nuestro sistema funcione a alta velocidad en sus movimientos.

iBOT

eBOT



- 1- Cuellos de antorcha.
- 2- Cables de alimentación.
- 3- Sistemas anticollision.
- 4- Adaptadores de discos para robots.
- 5- Accesorios antorchas.



COLD Tip

Sistema exclusivo para enfriar las puntas de contacto, reduce el calentamiento de la punta de contacto en un 50%, extendiendo la duración de la punta hasta 4 veces.

EASY Cleaning

Limpieza integral de las proyecciones de soldadura, desarrollado para la industria automotriz donde las proyecciones son muy altas, este sistema elimina completamente las proyecciones del interior de la tobera en cada ciclo de limpieza. Recomendado en aplicaciones donde el nivel de proyecciones es muy alto.

FOUR Power

Los 4 conductores de potencia diseñados para altos niveles de torsión y alta resistencia a la fatiga, proporcionan que el sistema de antorcha nunca deje de funcionar por la rotura de uno o varios cables, además de multiplicar por dos la sección del flujo de enfriamiento.

CEROFit

El mecanizado de alta precisión realizado en la misma fase de fabricación, los sistemas de ajuste anticolidión se fabrican en la misma secuencia de mecanizado con la máxima precisión.



Todos los cuellos de la gama BOT son intercambiables y compatibles, solo es necesario distinguir entre sistemas refrigerados por gas o líquido, y además hay una amplia gama de cuellos está disponible en tamaños y ángulos.

El sistema cuellos BOT es modular, intercambiable y compatible con todas las líneas de antorcha iBOT, eBOT y cBOT, además de todos los modelos del cuello tienen TCP compatibles entre si.



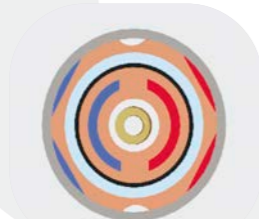
1º- Compatibilidad total y una amplia gama de cuellos de antorcha. Sistema de cambio de cuello roscado, rápido y fácil con circuitos independientes y válvulas automáticas de cierre de líquido.



2º- Los 4 puntos de anclaje al sistema de potencia hacen que la sujeción sea muy estable y el cambio de cuello no afecte al TCP de la antorcha.



3º- Posibilidad de apriete de los cuellos con llave de sujeción, previene los contactos defectuosos y evita que se pueda aflojar el cuell. Esto es opcional porque el cuello queda perfectamente sujeto por la fuerza de la mano.



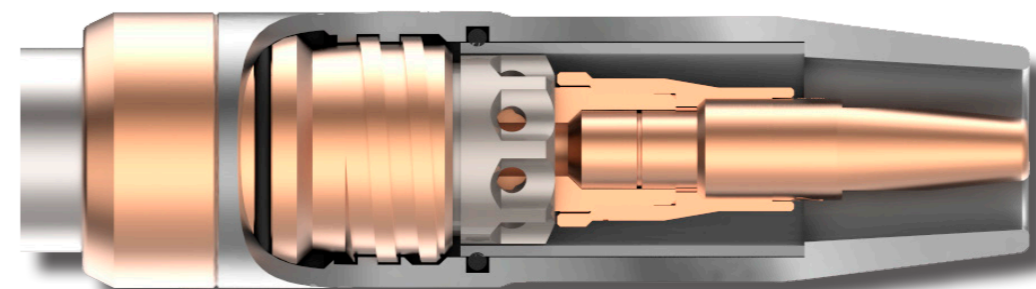
4º- Sistema de enfriamiento de doble circuito para torera y punta de contacto totalmente independiente, además las conducción de gas se separa totalmente del resto de circuitos, mejorando la estabilidad de la salida de gas y la proyección.

5º- Estructura del cuello en acero inoxidable, le confiere una rigidez y estabilidad del TCP mucho mayor que la terminación en latón y lo hace más estable con cambios de temperatura.

6º- Soporte de tobera de aleación de cobre extra duro con aleante de cobalto, esta aleación proporciona un alto enfriamiento térmico y una dureza muy superior al latón y otros tipos de cobre, generando menos desgaste de la rosca del cuello y una duración mayor.

7º- La junta tórica de alta temperatura que evita que la tobera se afloje y elimina cualquier pérdida de gas que se produzca en las roscas.

8º- Aislante eléctrico de la tobera es intercambiable, esto reduce el gasto de los consumibles al no tener que reemplazar la tobera completa cuando el aislante se degrade.



COLD Tip

9º- Sistema de punta de contacto COLD Tip, exclusivo de la línea de antorcha BOT, con este sistema de puntas de contacto se reduce de 3 a 5 veces el consumo de puntas, además de la pérdida de tiempo con el cambio. ¿Cómo se logra? El sistema mantiene la punta de contacto a baja temperatura, lo que hace que la dureza del cobre no se vea afectada y se desgaste menos con el paso del hilo, además de mantenerse frío, las proyecciones no se pegan. La mitad de la punta de contacto entra en una cámara de enfriamiento y el cono de la punta proporciona una eficiencia de transmisión eléctrica y térmica.

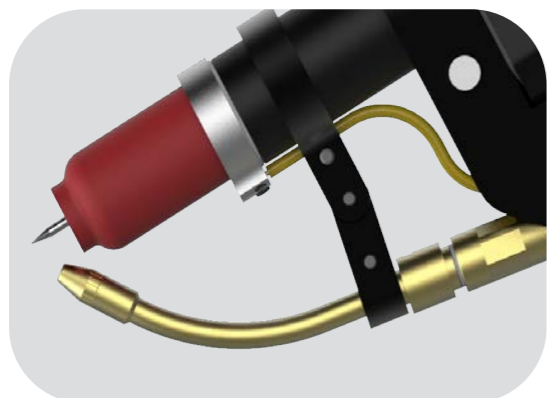
Cuellos 41EC con limpieza integral.

Sistema que logra la eliminación total de las proyecciones, esto es especialmente útil en la soldadura de aceros galvanizados utilizados en la industria automovil donde el zinc genera grandes proyecciones que dificultan la limpieza y producen múltiples averías.



EASY Cleaning

Su difusor especial hace que el gas circule externamente facilitando y limpiando a través de la canalización externa de los orificios. Esto mejora el enfriamiento de la boquilla, facilita la limpieza y evita la acumulación de proyecciones. Este sistema de limpieza integral permite la eliminación total de las proyecciones acumuladas. Su fresa de limpieza especial se adapta a la forma del repuesto eliminando los espacios donde se acumulan las proyecciones y aumentando la duración del repuesto y reduciendo las paradas.



- 1°-Angulo de guia de hilo ajustable.
- 2° Anillo integrado para mejorar el cebado de la HF
- 3°-El soporte de tungsteno sobredimensionado, mantiene el tungsteno refrigerado y centrado.

Los cables de antorcha BOT están diseñados con materiales especiales que soportan altas tensiones mecánicas y fuertes movimientos dinámicos, evitando así la rotura de sus componentes por fatiga.

El conjunto del cable de la antorcha es de cambio rápido y fácil, sin la necesidad de herramientas especiales. Cada tipo de robot determina una longitud de cable de antorcha, tenemos todas las medidas para cubrir todas las posibilidades.

1°-Válvulas de cierre automático del circuito de refrigeración, permite realizar un cambio rápido de cuello sin pérdida de líquido y sin necesidad de detener el grupo de refrigeración.

2° Sensor de boquilla (opcional), permite la detección de contacto con la boquilla para múltiples aplicaciones.

3°-Cuatro cables de alimentación especiales FOURPower (sistema de refrigeración por líquido), permiten una duración y una capacidad de refrigeración adicional. Los materiales de los cables de alimentación están preparados para girar 360 en ambas direcciones, lo que proporciona una libertad de giro de 720°.

- El exterior de la cubierta es de PA, soporta altas temperaturas sin desgaste con más de 1 millón de ciclos de fatiga a la rotura.
- Conductores de cobre con recubrimiento de estaño para evitar el desgaste por electrólisis, esto aumenta el tiempo de ruptura hasta 5 veces.

4° Sistema de adaptación de conector múltiple. El paquete de energía permite cambiar fácilmente el tipo de conector para adaptarse a cualquier tipo de máquina, desde los conectores más estándar a los especiales bajo diseño.

Euro type

Miller type

Panasonic type

3

Sistema anticolidión

El sensor anticolidión BOT está destinado a la desactivación del robot en caso de colisión accidental de la pistola de soldadura.

Este sensor consta de un sistema que detecta la colisión en cualquier dirección de movimiento y vuelve a su posición inicial cuando desaparece el obstáculo que causó la colisión.

La resistencia del sensor está preparada para proteger el sistema de antorcha a baja velocidad; no se garantiza una protección total a altas velocidades ya que depende de la velocidad de reacción del robot.

1º-Protección de goma para alta temperatura y sellado IP63, protege los sensores y todos los tornillos de fijación.

2º-Sistema interno de 6 puntos de apoyo que evita las zonas muertas de baja resistencia al movimiento.

3º-Mecanizado de sistemas de enclavamiento CEROFit. Las piezas mecanizadas en la misma secuencia proporcionan cero diferencias en su tolerancia dando una precisión superior.

4º-Tres sensores independientes brindan protección en todas las direcciones.

iBOT

eBOT

3.1

Bridas de sujeción para eBOT

Solo eBOT

- Brida de cero grados, para cuellos 45°.
- Brida de 23 grados, para cuellos 22°

RETROFIT

Diseños personalizables para adaptar el nuevo diseño de antorchas de la serie BOT al antiguo TCP.

Bridas de diferentes tamaños adaptables a diferentes sistemas TCP y configuraciones personalizadas.

4

Discos adaptadores para robots

Los sistemas de adaptación a robots industriales es la forma de incorporar las antorchas BOT a cualquier tipo de robot industrial, existen robots industriales específicos para soldadura que son el estándar, pero también es posible hacer discos de adaptación de mayor diámetro para robots de otros tipos de aplicaciones. Las medidas corresponden a los centros de las fijaciones de las muñecas del robot, puede identificar el código y verificar el modelo del robot o solicitar información al servicio técnico sobre el disco que tiene que usar.

iBOT

eBOT

COBOT

Discos de adaptación para los sistemas de robot de eje hueco de la serie iBOT

Discos de adaptación para sistemas de robot cableado externo serie eBOT

Adaptadores para robots de eje externo y robots colaborativos para antorchas tipo BASIC.

5

Accesorios de la línea BOT

Las placas de verificación y rectificación del TCP para los cuellos de soldadura, garantizan la correcta repetición de TCP en los cuellos de soldadura.

Estación de limpieza automática para sistemas de soldadura robotizada.

Accesorios relacionados con el mantenimiento y limpieza de los recambios de la antorcha de soldadura robotizada.

MIG / MAG cuellos de soldadura

1

Cuellos de soldadura MIG / MAG de refrigeración por gas.

BOT-30G (300A) 18 Pag.

Cuellos de soldadura MIG / MAG de refrigeración líquida.

BOT-31W (350A) 20 Pag.

BOT-41EC (400A) 22 Pag.

BOT-40W (500A) 24 Pag.

BOT-50W (550A) 26 Pag.

BOT-60W (600A) 28 Pag.

Cuellos de soldadura TIG de refrigeración líquida.

BOT-T5W (400A) 30 Pag.





Proceso de soldadura:
MIG/MAG, GMAW, 131,135
Datos técnicos acorde a IEC60974-7



Gas



300 A - CO2 100%



250 A - Mix M21 (ISO 14175) 100%



Ø1.0-1.2 mm



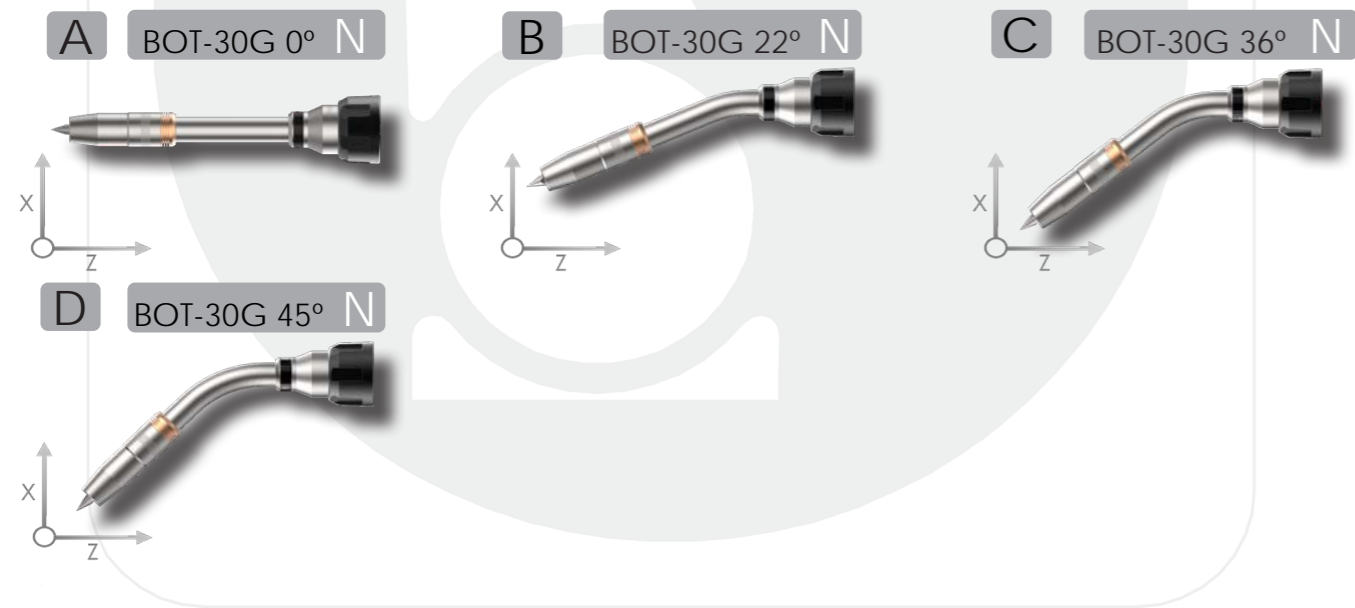
10-18 l/min

La capacidad se reducirá en un 35% con arco pulsado.

Modelo de cuello MIG / MAG para aplicaciones con intensidad de trabajo media, adaptable a una multitud de aplicaciones robóticas y automáticas, modelo potente sin la necesidad de utilizar una unidad de refrigeración, lo que simplifica el mantenimiento.

Los sistemas de soldadura para robots industriales BOTseries están diseñados para ciclos de trabajo de 24 horas, desarrollados para un uso intensivo, precisos y específicamente adaptados a ciclos de trabajo largos.

CONFIGURACIÓN ESTANDAR



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Torch neck BOT-30G 0° (X=0 mm, Z=259 mm)-long type N	R12 0000	1
B	Torch neck BOT-30G 22° (X=64 mm, Z=247 mm)-long type N	R12 0220	1
C	Torch neck BOT-30G 36° (X=96 mm, Z=230 mm)-long type N	R12 0360	1
D	Torch neck BOT-30G 45° (X=111 mm, Z=217 mm)-long type N	R12 0450	1

REPUESTOS

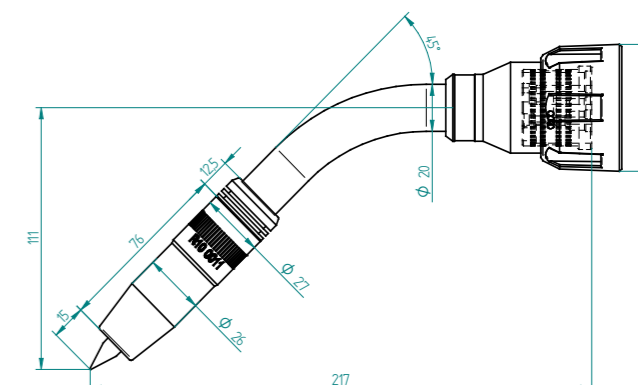


Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
1	Nozzle L76xØ15.5 mm	R10 0011	2
	Nozzle L76xØ13 mm	R10 0012	2
	Nozzle L79xØ15.5 mm	R10 00211	2
1.1	Insulator nozzle L35XØ19.5 mm	R10 0002	2
2	Contact tip M10 1.0 mm Cu-BICOMP	R10 0400 10	5
	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP	R10 0400 12	5
	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP	R10 0400 16	5
	Contact tip M10 0.8 mm CuCrZr	R10 0401 08	10
	Contact tip M10 1.0 mm CuCrZr	R10 0401 10	10
	Contact tip M10 1.2 mm CuCrZr	R10 0401 12	10
3	Diffuser L26xØ18.5 mm M10	R12 0013	2
	Insulator neck L11XØ18.5 mm	R12 0308	2
5	Oring neck Ø23 mm	R10 0401	10



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
9	Tip TCP M10-15mm programming	R10 0115	1
10	Neck tool BOT	R04 0000	1
11	Clining reamer TH L26xØ15x10.5mm	R03 2040	1

MEDIDAS ESTANDAR





Proceso de soldadura:
MIG/MAG, GMAW, 131,135
Datos técnicos acorde a IEC60974-7



Liquid



350 A - CO2 100%



300 A - Mix M21 (ISO 14175) 100%



Ø 0.8-1.2 mm



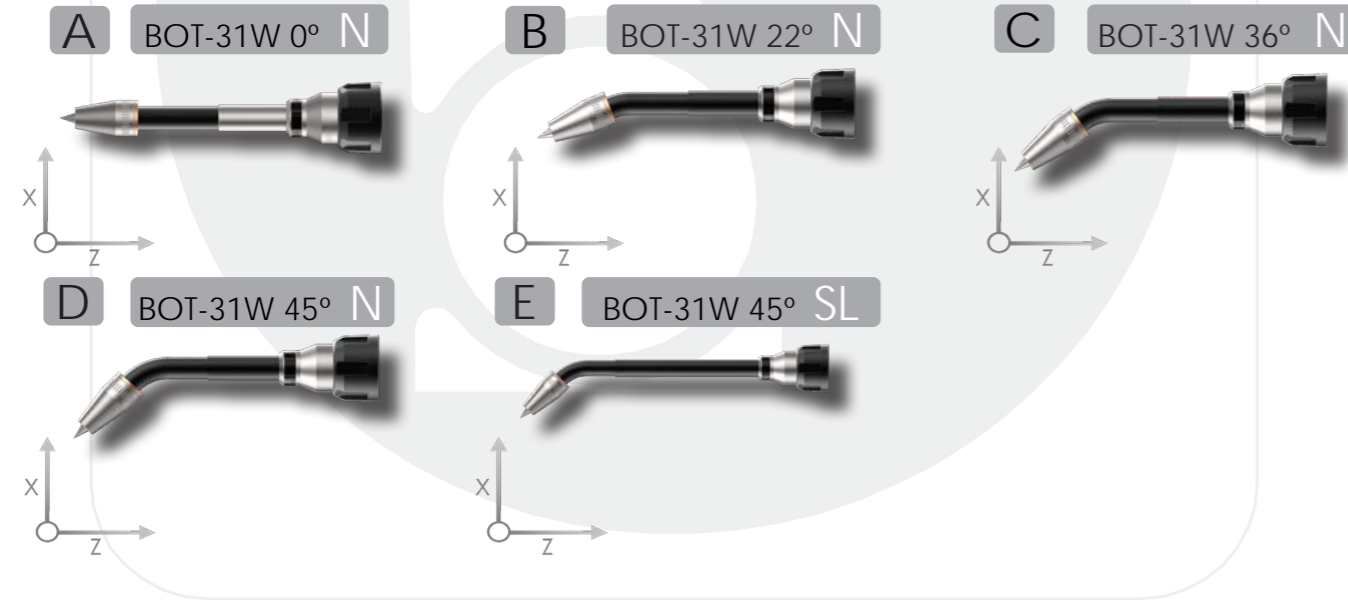
10-16 l/min

La capacidad se reducirá en un 35% con arco pulsado.

Modelo de cuello MIG / MAG para lugares de difícil acceso, intensidad de trabajo media y adaptable a muchas aplicaciones robóticas, modelo de repuesto corto para facilitar la soldadura en lugares estrechos.

Los sistemas de soldadura para robots industriales BOTseries están diseñados para ciclos de trabajo de 24 horas, desarrollados para un uso intensivo, precisos y específicamente adaptados a ciclos de trabajo largos.

CONFIGURACION ESTANDAR



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Torch neck BOT-31W 0° (X=0 mm, Z=243 mm)-long type N	R13 1000	1
B	Torch neck BOT-31W 22° (X=26 mm, Z=236 mm)-long type N	R13 1220	1
C	Torch neck BOT-31W 36° (X=44 mm, Z=227 mm)-long type N	R13 1360	1
D	Torch neck BOT-31W 45° (X=56 mm, Z=219 mm)-long type N	R13 1450	1
E	Torch neck BOT-31W 45°L (X=56 mm, Z=319 mm)-long type SL	R13 1451	1

esFT-BOT31W-01

REPUESTO

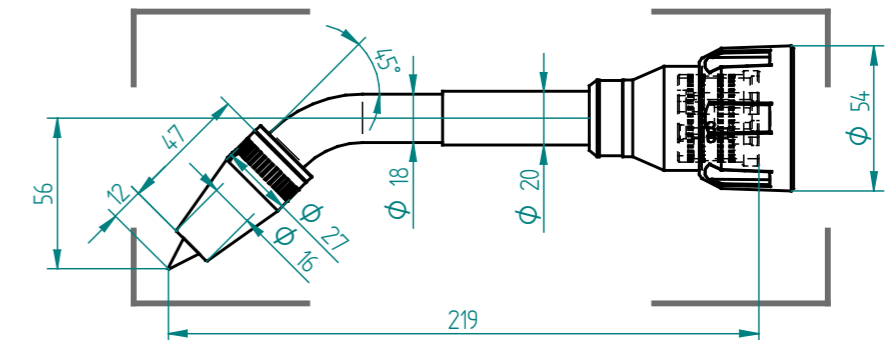


Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
1	Nozzle L47xØ13.5 mm	R10 0301	2
2	Contact tip M6 0.8 mm CuCrZr	R10 0200 08	10
	Contact tip M6 1.0 mm CuCrZr	R10 0200 10	10
	Contact tip M6 1.2 mm CuCrZr	R10 0200 12	10
3	Diffuser Insulator neck L19XØ18 mm	R12 0314	2
4	Tip holder L20xM12 mm M6	R10 2103	2
5	Oring neck Ø23 mm	R10 0401	10
6	Liner for neck type N 217mm	R10 1112	1
	Liner for neck type SL 317mm	R10 1114	1
7	Oring neck water Ø9 mm	R12 0008	10



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
9	Tip TCP M6-12 mm programming	R10 0312	1
10	Neck tool BOT	R04 0000	1
11	Clining reamer TH L23xØ13x8.5mm	R03 2030	1

MEDIDAS ESTANDAR





Modelo de cuello MIG / MAG especialmente diseñado para aplicaciones con alto número de proyecciones, soldadura de aceros galvanizados o posiciones que facilitan las proyecciones a acumular, capacidad de trabajo media-alta y adaptable a una multitud de aplicaciones robóticas, modelo recomendado en soldadura para la automatización

Los sistemas de soldadura para robots industriales BOTseries están diseñados para ciclos de trabajo de 24 horas, desarrollados para un uso intensivo, precisos y específicamente adaptados a ciclos de trabajo largos,

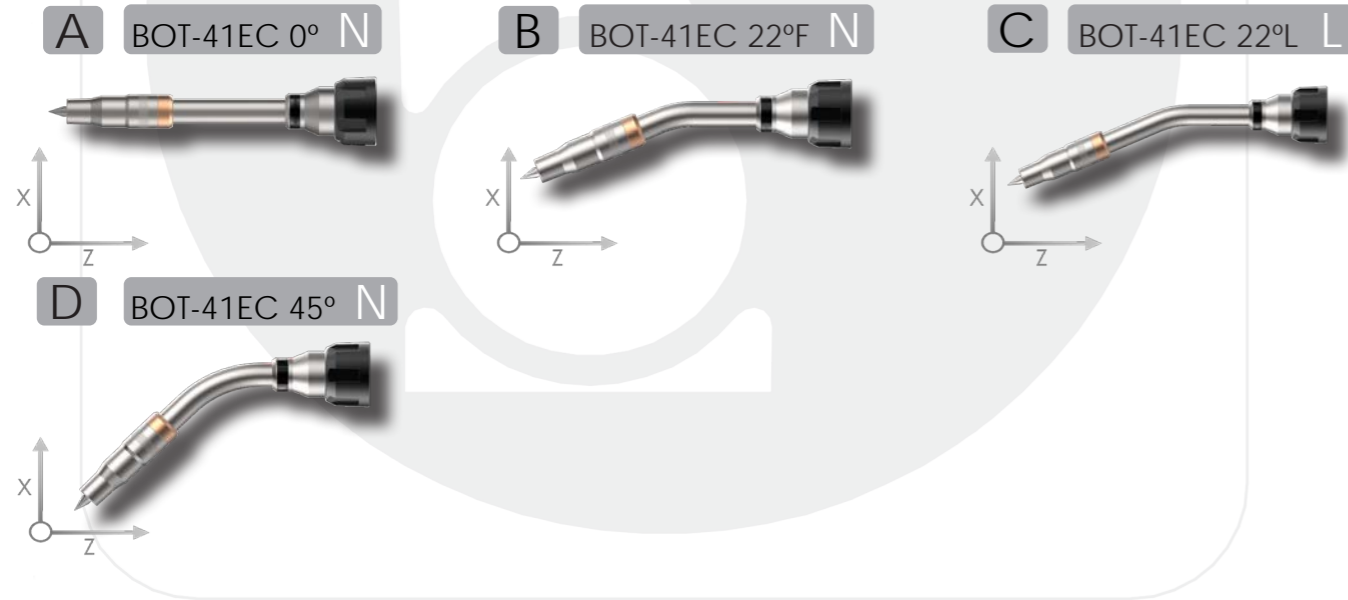
Proceso de soldadura:
MIG/MAG, GMAW, 131,135
Datos técnicos acorde a IEC60974-7



- Líquido
- 400 A - CO2 100%
- 350 A - Mix M21 (ISO 14175) 100%
- Ø 1.0-1.2 mm
- 10-16 l/min

La capacidad se reducirá en un 35% con arco pulsado.

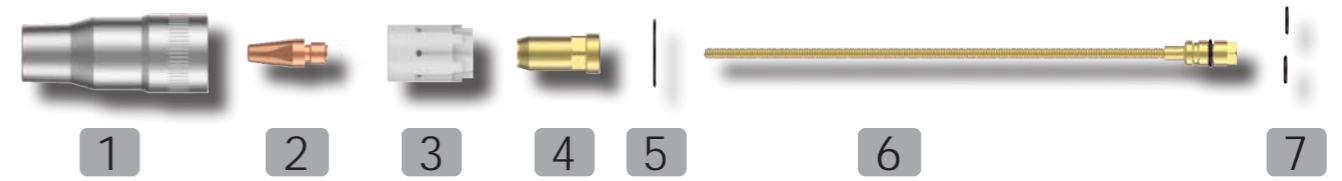
CONFIGURACIONES ESTANDAR



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Torch neck BOT-41EC 0° (X=0 mm, Z=259 mm)-long type N	R14 1000	1
B	Torch neck BOT-41EC 22°F (X=50 mm, Z=250 mm)-long type N	R14 1220	1
C	Torch neck BOT-41EC 22°L (X=65 mm, Z=297 mm)-long type L	R14 1221	1
D	Torch neck BOT-41EC 45° (X=111 mm, Z=217 mm)-long type N	R14 1450	1

esFT-BOT41EC-01

REPUESTO

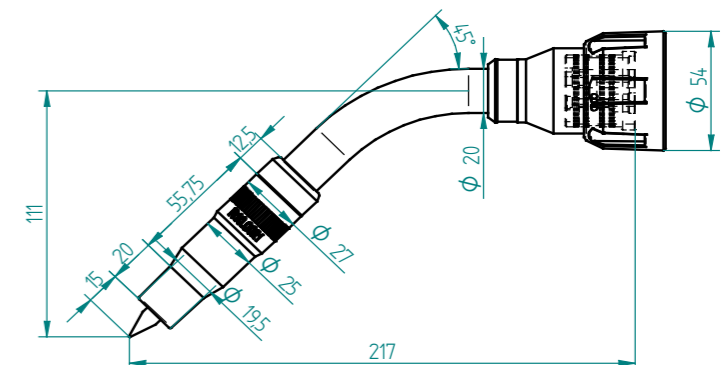


Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
1	Nozzle EC L76xØ15.5 mm	R10 0021	2
2	Contact tip M8 1.0 mm Cu-BICOMP	R10 0300 10	10
	Contact tip M8 1.2 mm Cu-BICOMP	R10 0301 12	10
3	Diffuser Insulator nozzle L35XØ19.5	R12 0414	2
4	Tip holder L34 mm M8xM14	R10 0014	2
5	Oring neck Ø23 mm	R10 0401	2
6	Liner for neck type N 217mm	R10 1112	1
	Liner for neck type L 267mm	R10 1113	1
7	Oring neck water Ø9 mm	R12 0008	10



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
9	Tip TCP EC M8-15mm programming	R10 0215	1
10	Neck tool BOT	R04 0000	1
11	Clining reamer EC-TH L38.5xØ15x10.5mm	R03 2010	1

MEDIDAS ESTANDAR





Modelo de cuello MIG / MAG con gran versatilidad, muy versátil para intensidad de trabajo media-alta y adaptable a una multitud de aplicaciones automáticas y robóticas, uno de los modelos más versátiles.

Los sistemas de soldadura para robots industriales BOTseries están diseñados para ciclos de trabajo de 24 horas, desarrollados para un uso intensivo, precisos y específicamente adaptados a ciclos de trabajo largos.



Proceso de soldadura:
MIG/MAG, GMAW, 131,135
Datos técnicos acorde a IEC60974-7



Líquido



500 A - CO2 100%



400 A - Mix M21 (ISO 14175) 100%



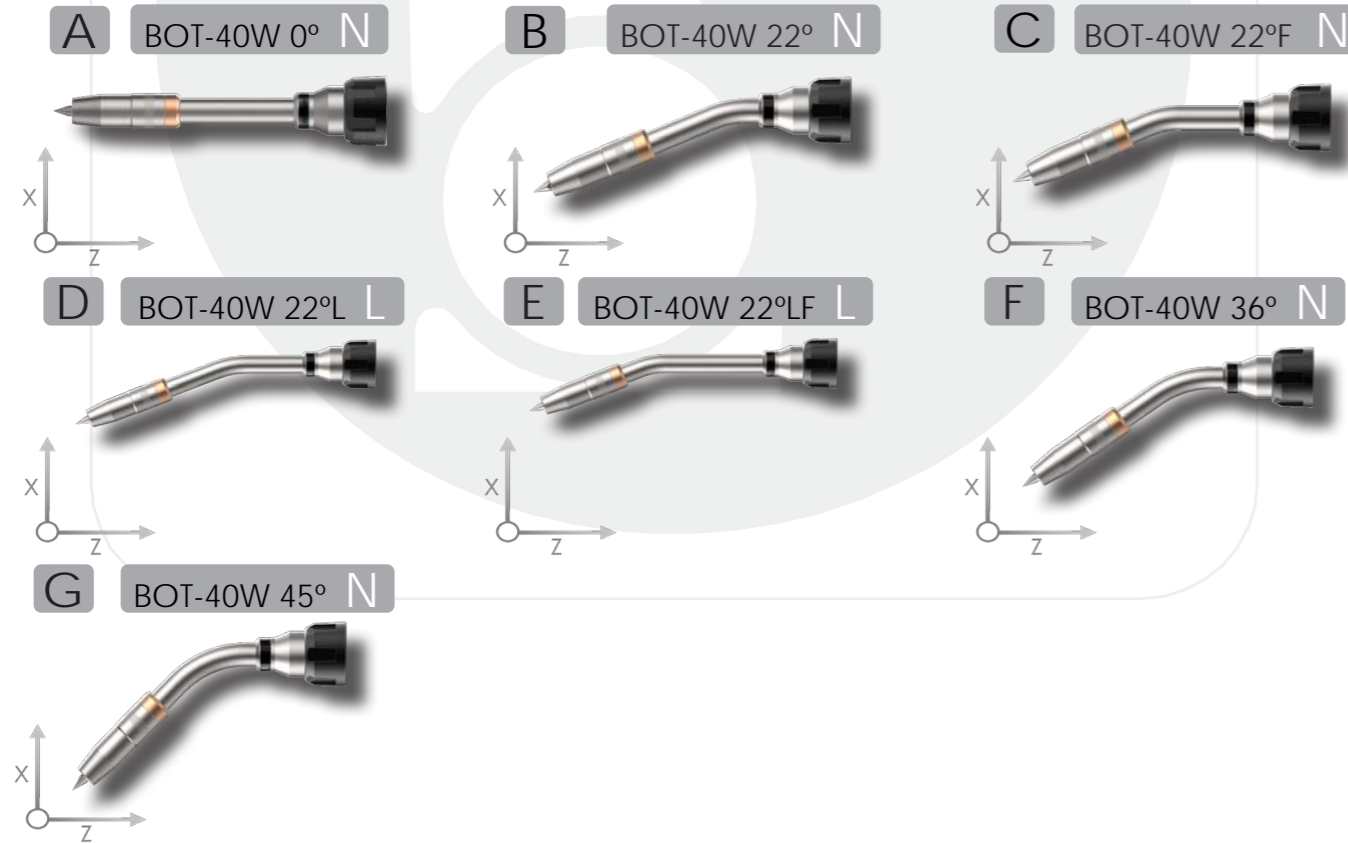
Ø 1.0-1.6 mm



10-18 l/min

La capacidad se reducirá en un 35% con arco pulsado.

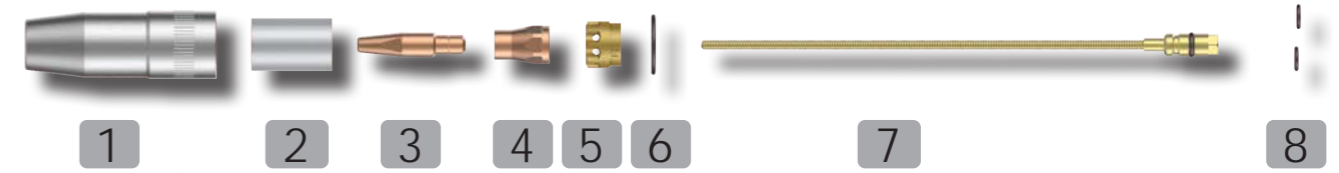
CONFIGURACIONES ESTANDAR



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Torch neck BOT-40W 0° (X=0 mm, Z=259 mm)-long type N	R14 0000	1
B	Torch neck BOT-40W 22° (X=64 mm, Z=247 mm)-long type N	R14 0220	1
C	Torch neck BOT-40W 22°F (X=50 mm, Z=250 mm)-long type N	R14 0222	1
D	Torch neck BOT-40W 22°L (X=64 mm, Z=297 mm)-long type L	R14 0221	1
E	Torch neck BOT-40W 22°LF (X=50 mm, Z=300 mm)-long type L	R14 0223	1
F	Torch neck BOT-40W 36° (X=96 mm, Z=230 mm)-long type N	R14 0360	1
G	Torch neck BOT-40W 45° (X=111 mm, Z=217 mm)-long type N	R14 0450	1

esFT-BOT40W-01

REPUESTOS

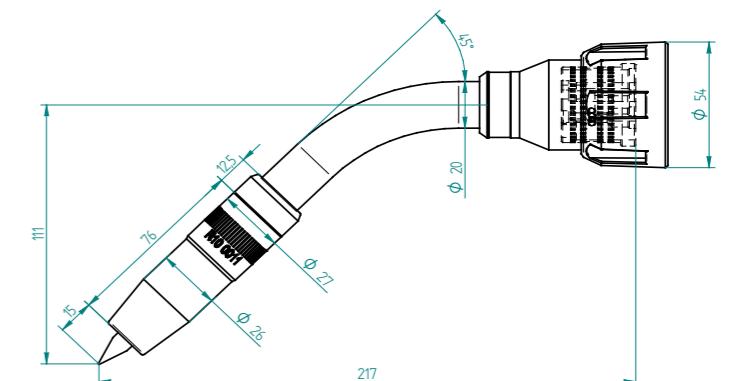


Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
1	Nozzle L76xØ15.5 mm	R10 0011	2
	Nozzle L76xØ13 mm	R10 0012	2
	Nozzle L79xØ15.5 mm	R10 0211	2
2	Insulator nozzle L35XØ19.5 mm	R10 0002	2
3	Contact tip M10 1.0 mm Cu-BICOMP	R10 0400 10	5
	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP	R10 0400 12	5
	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP	R10 0400 16	5
	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP Alum	R10 0400 12A	5
	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP Alum	R10 0400 16A	5
	Contact tip M10 0.8 mm CuCrZr	R10 0401 08	10
	Contact tip M10 1.0 mm CuCrZr	R10 0401 10	10
	Contact tip M10 1.2 mm CuCrZr	R10 0401 12	10
4	Contact tip M10 1.6 mm CuCrZr	R10 0401 16	10
	Tip holder L22xØ15 mm M10	R10 0013	2
	Diffuser Insulator neck L14XØ18.5 mm	R12 0404	2
	5	Oring neck Ø23 mm	R10 0401
6	Liner for neck type N 217mm	R10 1112	1
	Liner for neck type L 267mm	R10 1113	1
8	Oring neck water Ø9 mm	R12 0008	10



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
9	Tip TCP M10-15mm programming	R10 0115	1
10	Neck tool BOT	R04 0000	1
11	Clining reamer TH L26xØ15x10.5mm	R03 2040	1

MEDIAS ESTANDAR





Versátil modelo de cuello MIG / MAG como su modelo de menor potencia de 40W, pero con un enfriamiento adicional en su boquilla de circuito abierto para soportar condiciones más extremas, alta capacidad de trabajo y adaptable a una multitud de aplicaciones automáticas y robóticas, modelo versátil y potente.

Los sistemas de soldadura para robots industriales BOTseries están diseñados para ciclos de trabajo de 24 horas, desarrollados para un uso intensivo, precisos y específicamente adaptados a ciclos de trabajo largos.



Proceso de soldadura:
MIG/MAG, GMAW, 131,135
Datos técnicos acorde a IEC60974-7



Líquido



550 A - CO2 100%



450 A - Mix M21 (ISO 14175) 100%



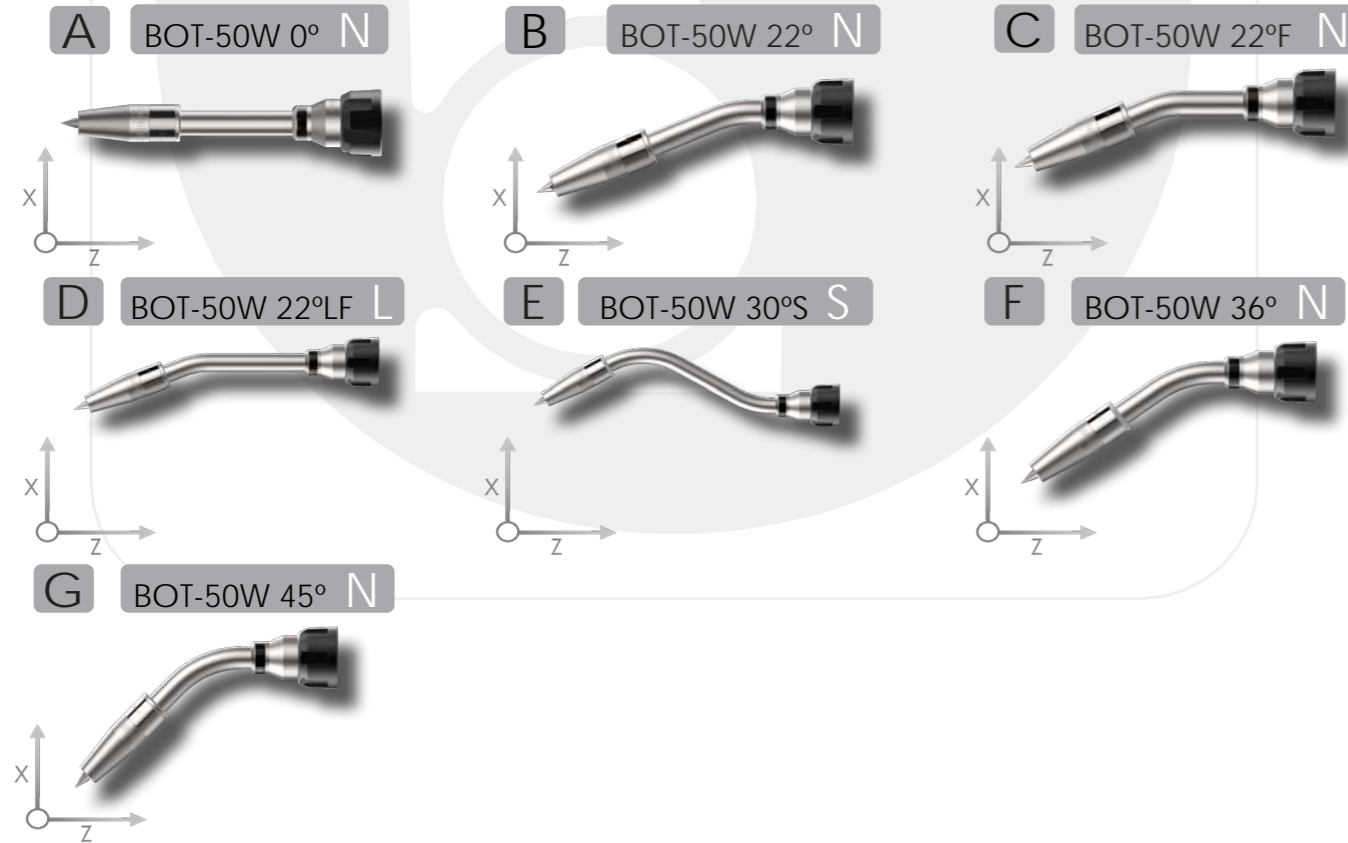
Ø 1.0-1.6 mm



10-18 l/min

La capacidad se reducirá en un 35% con arco pulsado.

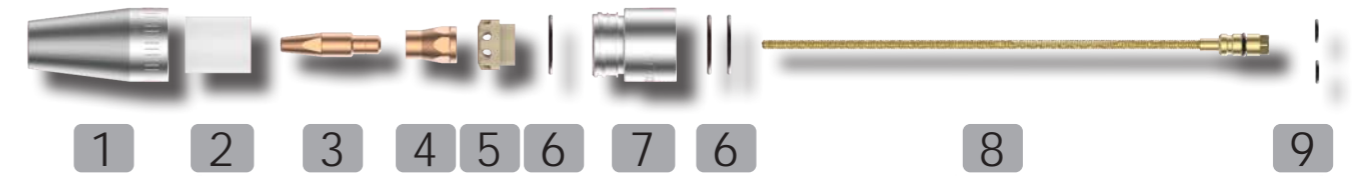
CONFIGURACIONES ESTANDAR



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Torch neck BOT-50W 0° (X=0 mm, Z=259 mm)-long type N	R15 0000	1
B	Torch neck BOT-50W 22° (X=64 mm, Z=247 mm)-long type N	R15 0220	1
C	Torch neck BOT-50W 22°F (X=50 mm, Z=250 mm)-long type N	R15 0221	1
D	Torch neck BOT-50W 22°LF (X=50 mm, Z=300 mm)-long type L	R15 0222	1
E	Torch neck BOT-50W 30°S (X=0 mm, Z=347 mm)-long type S	R15 0303	1
F	Torch neck BOT-50W 36° (X=96 mm, Z=230 mm)-long type N	R15 0360	1
G	Torch neck BOT-50W 45° (X=111 mm, Z=217 mm)-long type N	R15 0450	1

esFT-BOT50W-01

REPUESTOS

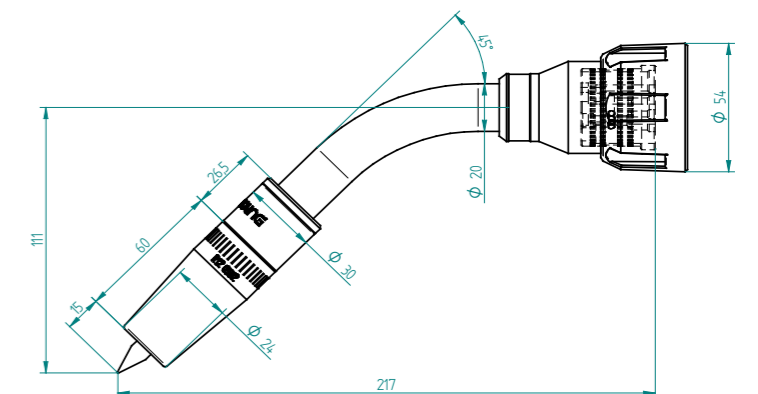


Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
1	Nozzle L60xØ15.5 mm	R12 0551	2
	Nozzle L60xØ18 mm	R12 0552	2
2	Insulator nozzle L28XØ23 mm	R10 0602	2
	Contact tip M10 1.0 mm Cu-BICOMP	R10 0400 10	5
	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP	R10 0400 12	5
	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP	R10 0400 16	5
	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP Alum	R10 0400 12A	5
	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP Alum	R10 0400 16A	5
	Contact tip M10 0.8 mm CuCrZr	R10 0401 08	10
	Contact tip M10 1.0 mm CuCrZr	R10 0401 10	10
	Contact tip M10 1.2 mm CuCrZr	R10 0401 12	10
3	Contact tip M10 1.6 mm CuCrZr	R10 0401 16	10
	Tip holder L22xØ15 mm M10	R10 0013	2
	Diffuser Insulator neck L16XØ20.5 mm	R12 0604	2
	Oring neck Ø24 mm	R12 0607	10
4	Nozzle support L36XØ30 mm	R12 0550	1
	Liner for neck type N 217mm	R10 1112	1
	Liner for neck type L 267mm	R10 1113	1
5	Liner for neck type S 330mm	R10 1115	1
	Oring neck water Ø9	R12 0008	10



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
10	Tip TCP M10-15mm programming	R10 0115	1
11	Neck tool BOT	R04 0000	1
12	Clining reamer TH L26xØ17.5x10.5mm	R03 2050	1

MEDIDAS ESTANDAR





Modelo de cuello MIG / MAG de alta potencia, para aplicaciones donde los ciclos de trabajo son largos y de alta potencia, recarga, haces, intensidad de trabajo muy alta y adaptable a una multitud de aplicaciones robóticas y automáticas, el modelo más poderoso con la contribución de un solo hilo.

Los sistemas de soldadura para robots industriales BOTseries están diseñados para ciclos de trabajo de 24 horas, desarrollados para un uso intensivo, precisos y específicamente adaptados a ciclos de trabajo largos.



Proceso de soldadura:
MIG/MAG, GMAW, 131,135
Datos técnicos acorde a IEC60974-7



Líquido



600 A - CO2 100%



500 A - Mix M21 (ISO 14175) 100%



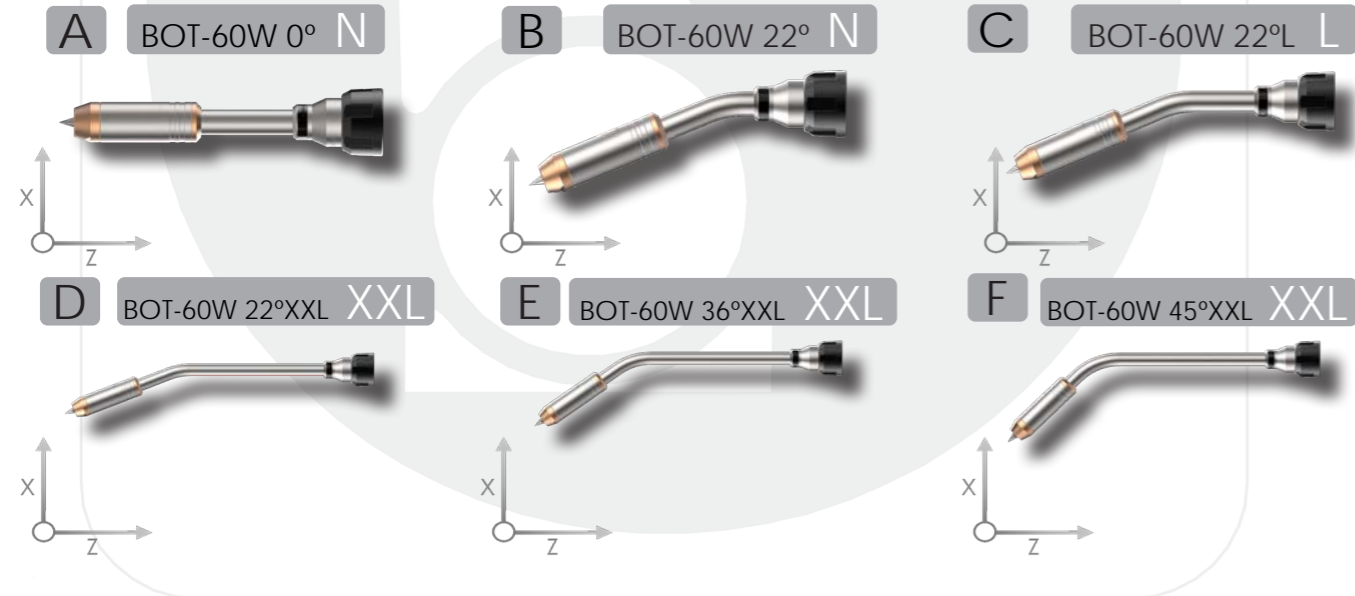
Ø 1.0-2.4 mm



10-20 l/min

La capacidad se reducirá en un 35% con arco pulsado.

CONFIGURACIONES ESTANDAR



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Torch neck BOT-60W 0° (X=0 mm, Z=259 mm)-long type N	R16 0000	1
B	Torch neck BOT-60W 22° (X=64 mm, Z=247 mm)-long type N	R16 0220	1
C	Torch neck BOT-60W 22°L (X=64 mm, Z=297 mm)-long type L	R16 0221	1
D	Torch neck BOT-60W 22°XXL (X=69 mm, Z=453 mm)-long type XXL	R16 0224	1
E	Torch neck BOT-60W 36°XXL (X=103 mm, Z=435 mm)-long type XXL	R16 0364	1
F	Torch neck BOT-60W 45°XXL (X=121 mm, Z=419 mm)-long type XXL	R16 0454	1

esFT-BOT50W-01

REPUESTOS

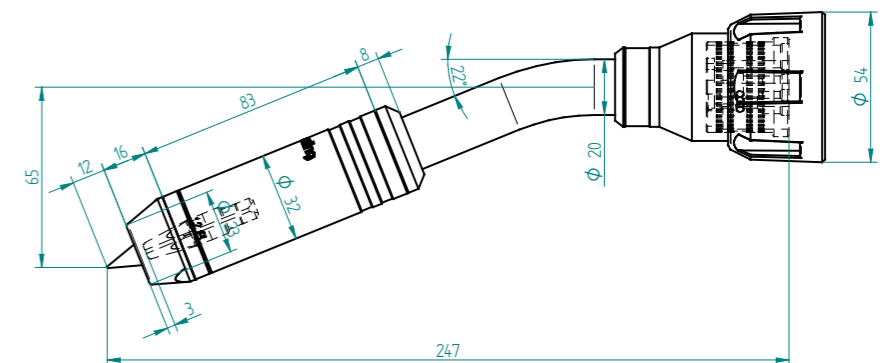


Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
1	Nozzle L16xØ15.5 mm	R12 0611	2
	Nozzle L16xØ18 mm	R12 0612	2
	Nozzle L16xØ21 mm	R12 0613	2
2	Nozzle support L83XØ32 mm	R12 0609	1
3	Insulator nozzle L28XØ23 mm	R10 0602	2
4	Contact tip M10 1.0 mm Cu-BICOMP	R10 0400 10	5
	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP	R10 0400 12	5
	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP	R10 0400 16	5
	Contact tip M10 1.2 mm Cu-BICOMP Alum	R10 0400 12A	5
	Contact tip M10 1.6 mm Cu-BICOMP Alum	R10 0400 16A	5
	Contact tip M10 0.8 mm CuCrZr	R10 0401 08	10
	Contact tip M10 1.0 mm CuCrZr	R10 0401 10	10
	Contact tip M10 1.2 mm CuCrZr	R10 0401 12	10
	Contact tip M10 1.6 mm CuCrZr	R10 0401 16	10
	Contact tip M10 2.4 mm CuCrZr	R10 0401 24	BP
5	Tip holder L22xØ15 mm M10	R10 0013	2
6	Diffuser insulator neck L16XØ20.5 mm	R12 0604	2
7	Oring neck Ø24 mm	R12 0607	10
	Liner for neck type N 217mm	R10 1112	1
	Liner for neck type L 267mm	R10 1113	1
	Liner for neck type XXL 421mm	R10 1116	1



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
10	Tip TCP M10-18mm programming	R10 0118	1
11	Neck tool BOT	R04 0000	1
12	Clining reamer TH L29xØ17.5x10.5mm	R03 2060	1

MEDIDAS ESTANDAR





Proceso de soldadura:
TIG, GTAW, 141
Datos técnicos acorde a IEC60974-7



Líquido

400 A - CD 100%

300 A - AC 100%

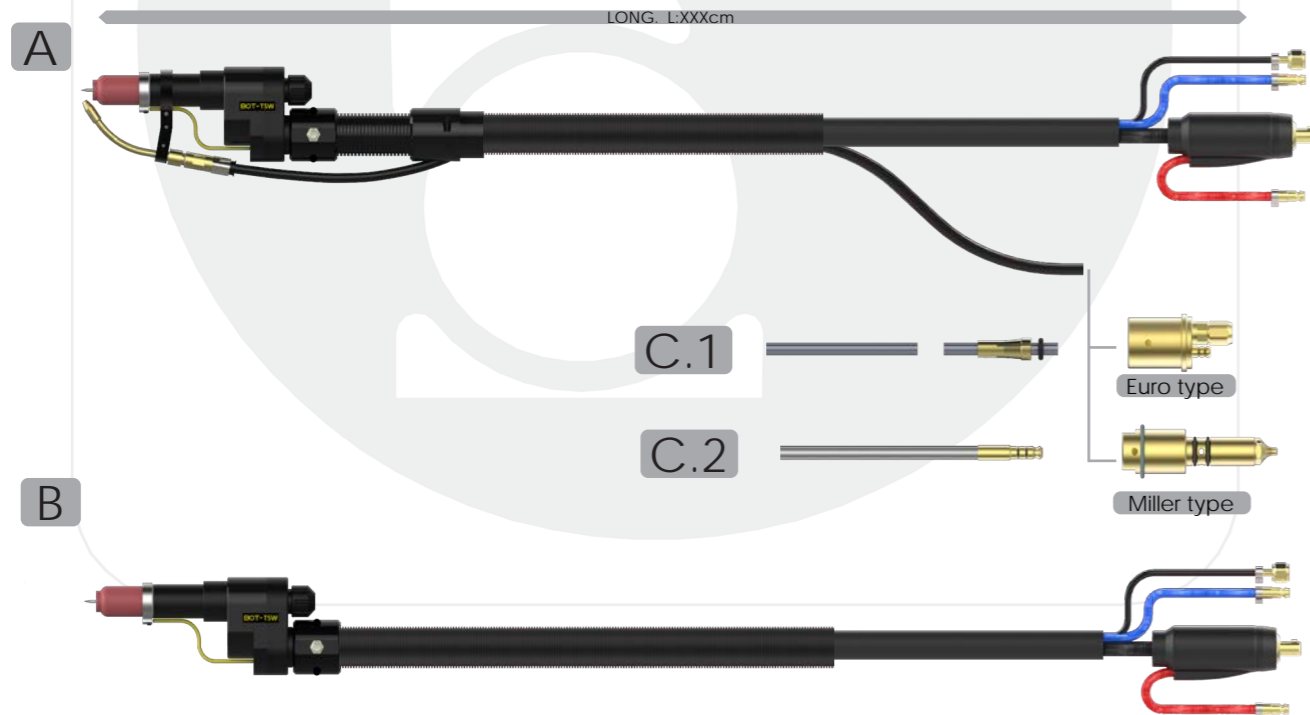
Ø 1.6-4.8 mm

4-12 l/min

La capacidad se reducirá en un 35% con arco pulsado.

Modelo de cuello TIG diseñado para sistemas robóticos, alta capacidad de potencia para múltiples aplicaciones con y sin cable de alimentación, su pieza de repuesto especial garantiza una mejor precisión de TCP con el cambio de electrodo

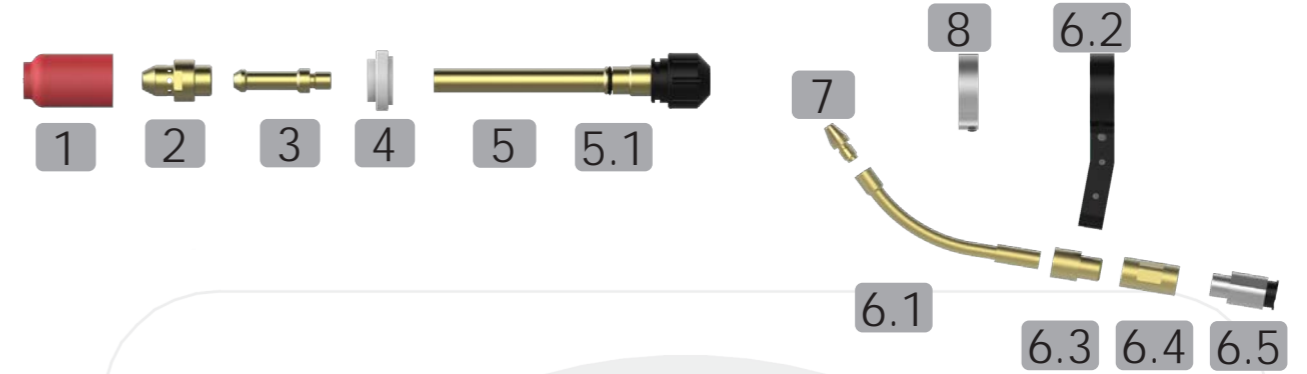
CONFIGURACIONES ESTANDAR



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Welding torch TIG T5W - COLD WIRE Euro type-SENSOR	R97 8xxx SE	1
	Welding torch TIG T5W - COLD WIRE Miller type-SENSOR	R97 8xxx SM	1
B	Welding torch TIG T5W-SENSOR	R97 8xxx S	1
C.1	Guide TEFLON itBOT L2700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Euro	M99 8002	1
	Guide TEFLON itBOT L3700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Euro	M99 8003	1
C.2	Guide TEFLON itBOT L2700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Miller	M99 1502	1
	Guide TEFLON itBOT L3700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Miller	M99 1503	1

enDS-T5W-00

SPARE PARTS



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
1	Nozzle G6	T54N16	10
	Nozzle G7	T54N15	10
	Nozzle G8	T54N14	10
2	Diffuser M14 2.4mm	R15 5304	2
	Diffuser M14 3.2mm	R15 5305	2
3	Electrode holder 2.4 mm	R15 5524	2
	Electrode holder 3.2 mm	R15 5532	2
4	Insulator Nozzle	R15 5303	2
5	Clamping element	R15 5502	1
5.1	Oring clamping element	R15 0502	5
6.1	Wire guide	R15 0021	1
6.2	Support wire guide	R15 0301	1
6.3	Support liner	R15 0024	1
6.4	Liner Fixing nut support	R15 0026	1
6.5	Tube fitting D8	R15 0027	1
7	Tip Dia. 1.0 mm	R15 0110	5
	Tip Dia. 1.2 mm	R15 0112	5
8	HF protective ring	R15 0603	1

Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
8	Bracket TIG T5W 30°	R41 5001	1

MEDIDAS ESTANDAR



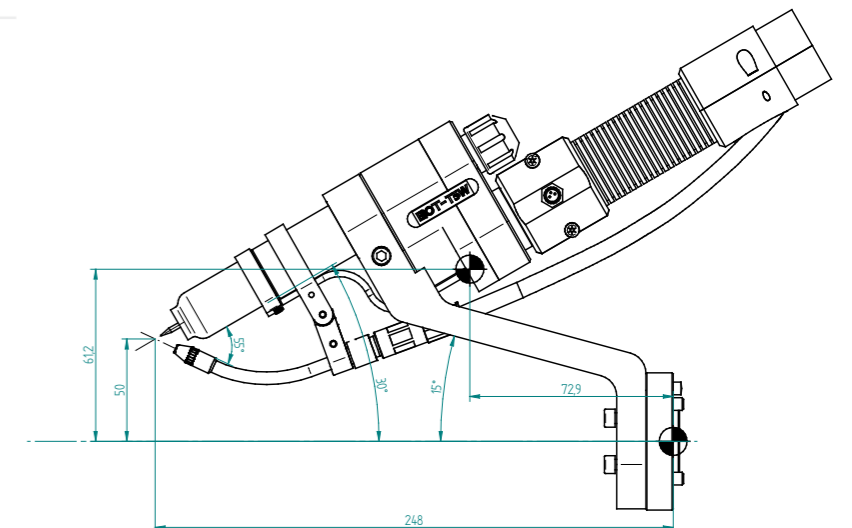
PESO
1.320kg



CENTRO DE GRAVEDAD
X=0 mm
Y=61.2mm
Z=72.9 mm



PUNTO DE HERRAMIENTA
X=0 mm
Y=50 mm
Z=246 mm



MIG / MAG cables de potencia

2

Cables de potencia robótica MIG / MAG líquido / gas .

iBOT cable de potencia

34 Pag.

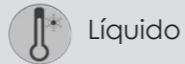
eBOT cable de potencia

36 Pag.

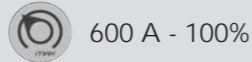




Proceso de soldadura:
MIG/MAG, GMAW, 131,135
Datos técnicos acorde a IEC60974-7



Líquido

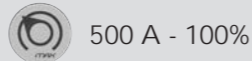


600 A - 100%

Turn +-360°



Gas

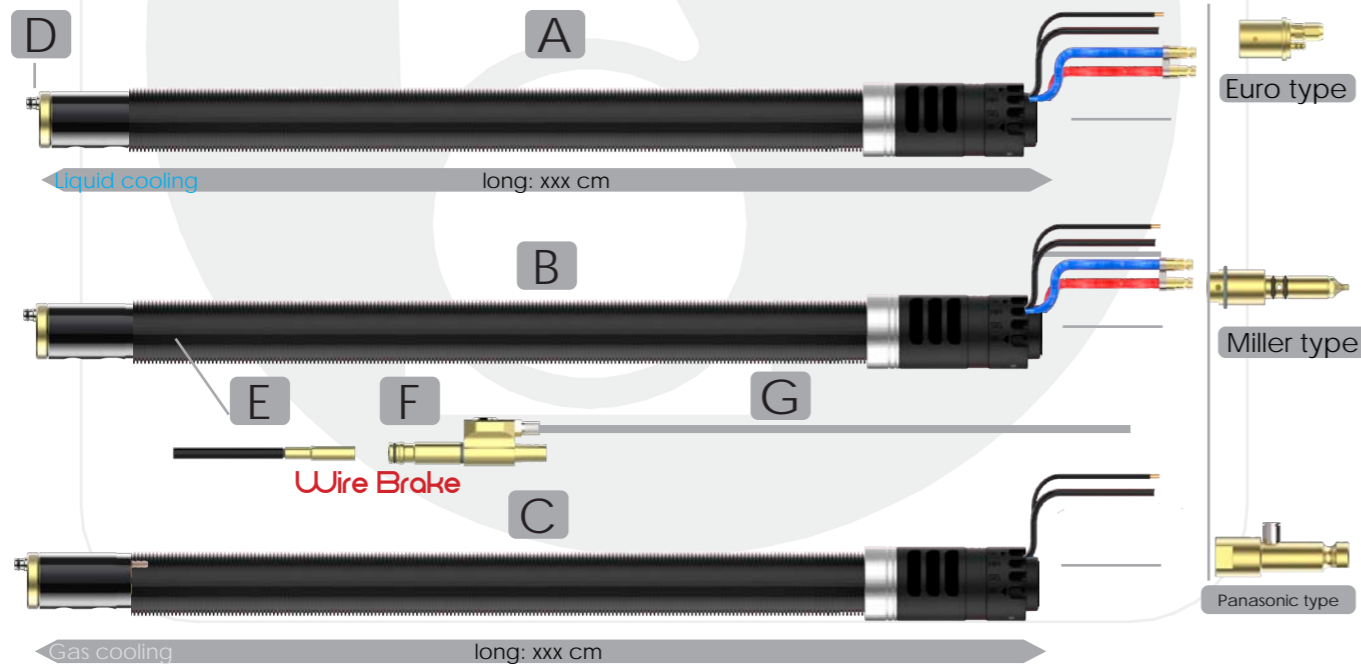


500 A - 100%

Turn +-240°

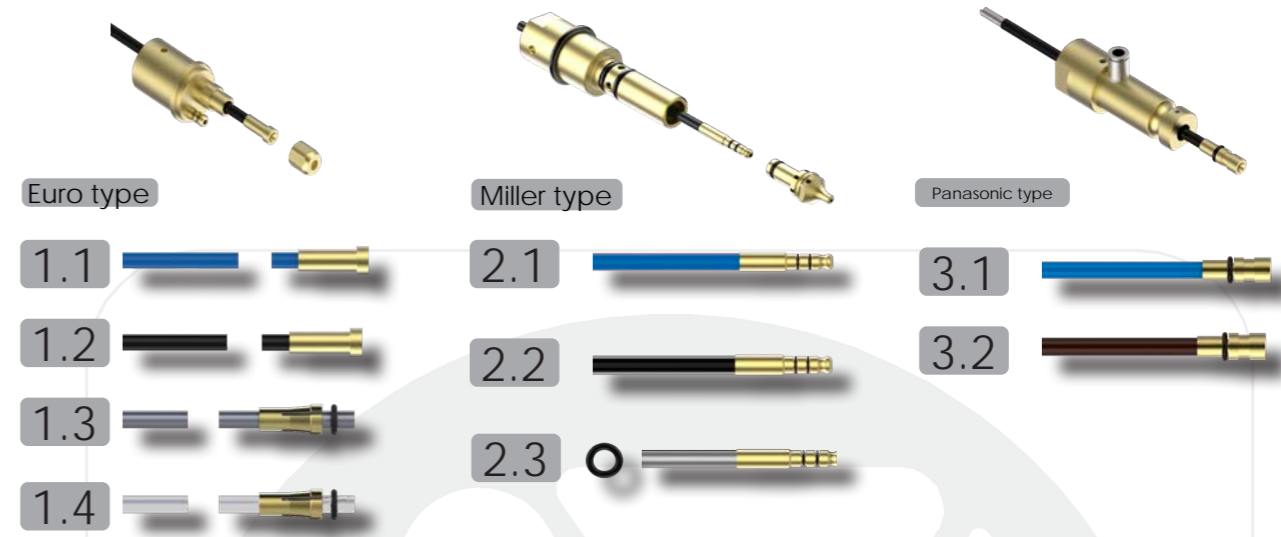
Todos los paquetes de potencia del BOT sobredimensionados para ciclos de trabajo de 24 horas, y con materiales altamente resistentes a la fatiga mecánica como el PU, PA12, su sistema de 4 conductos de potencia para refrigeración por líquido es **extremadamente flexible con capacidades de giro.** Por encima de nuestros competidores hasta 720°.
Los sistemas de soldadura para robots industriales BOTseries están diseñados para ciclos de trabajo de 24 horas, desarrollados para un uso intensivo, precisos y específicamente adaptados a ciclos de trabajo largos.

CONFIGURACIÓN ESTANDAR DE CABLES DE POTENCIA

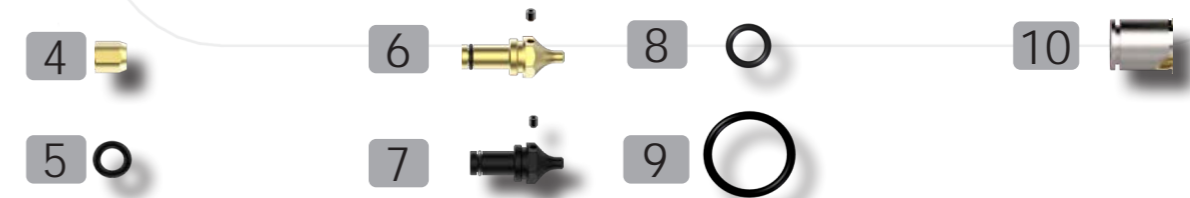


Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A.1	Power cable liquid iBOT-Euro type	R95 1xxx	1
A.2	Power cable liquid iBOT-Miller type	R95 2xxx	1
A.3	Power cable liquid iBOT-Panasonic type	R95 3xxx	1
B.1	Power cable liquid iBOT-Euro type - WIRE BRAKE	R95 1xxxWB	1
B.2	Power cable liquid iBOT-Miller type - WIRE BRAKE	R95 2xxxWB	1
B.3	Power cable liquid iBOT-Panasonic type - WIRE BRAKE	R95 3xxxWB	1
C.1	Power cable gas iBOT-Euro type	R94 1xxx	1
C.2	Power cable gas iBOT-Miller type	R94 2xxx	1
C.3	Power cable gas iBOT-Panasonic type	R94 3xxx	1
D	Oring power cable gas Ø9	R20 0603	10
E	Liner for wire brake wire 1.0 - 1.2 mm	R90 4004WB	1
F	Pneumatic tube D4mm (mts)	R9 0400 05	1
G	Set of wire brake locking system	R9 0400	1

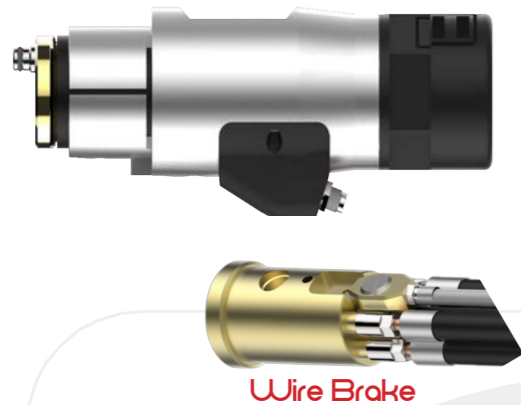
SIRGAS Y REPUESTOS



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
1.1	Guide blue L1600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Euro	M99SR01B	1
	Guide blue L2600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Euro	M99SR02B	1
1.2	Guide black L1600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Euro	M99 4001	1
	Guide black L2600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Euro	M99 4002	1
1.3	Guide for Alum BOT L1700xD4.5xD2.5mm(1.2-1.6)-Euro	M99 7001	1
	Guide for Alum BOT L2700xD4.5xD2.5mm(1.2-1.6)-Euro	M99 7002	1
1.4	Guide TEFLON itBOT L1700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Euro	M99 8001	1
	Guide TEFLON itBOT L2700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Euro	M99 8002	1
2.1	Guide blue L1600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Miller	M99 1001	1
	Guide blue L2600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Miller	M99 1002	1
2.2	Guide black L1600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Miller	M99 1101	1
	Guide black L2600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Miller	M99 1102	1
2.3	Guide for Alum BOT L1700xD4.5xD2.5mm(1.2-1.6)-Miller	M99 1401	1
	Guide for Alum BOT L2700xD4.5xD2.5mm(1.2-1.6)-Miller	M99 1402	1
3.1	Guide blue L1600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Panasonic	M99 1301	1
	Guide blue L2600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Panasonic	M99 1302	1
3.2	Guide black L1600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Panasonic	M99 1201	1
	Guide black L2600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Panasonic	M99 1202	1



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
4	Guide cap Euro-BOT	R6 0000 04	1
5	O-ring gas connection Euro	R2 2000 0206	10
6	Guide cap Miller-BOT	R60 0014	1
7	Guide cap Alum. Miller-BOT	R60 0114	1
8	O-ring gas connection Miller	R6 0001 02	4
9	O-ring protection Miller-BOT	R6 0203 02	2
10	Tube gas connector D6	R6 0202 03	1



Wire Brake

Todos los paquetes de potencia del BOT sobredimensionados para ciclos de trabajo de 24 horas, y con materiales altamente resistentes a la fatiga mecánica como el PU, PA12, su sistema de 4 conductos de potencia para refrigeración por líquido es **extremadamente flexible**.

Los sistemas de soldadura para robots industriales BOTseries están diseñados para ciclos de trabajo de 24 horas, desarrollados para un uso intensivo, precisos y específicamente adaptados a ciclos de trabajo largos.



Proceso de soldadura:
MIG/MAG, GMAW, 131,135
Datos técnicos acorde a IEC60974-7



Líquido / Gas



600 A - 100% / 500 A - 100%

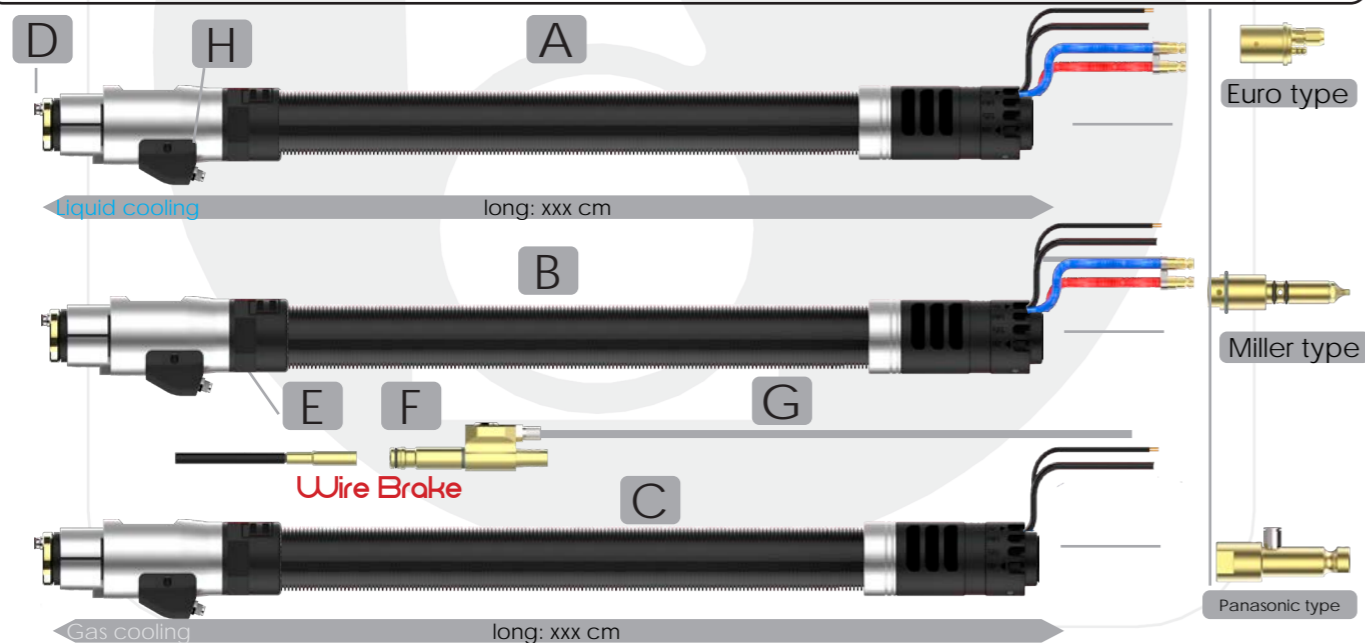
WIRE BRAKE MODULE

Presion de aire del piston 6-8 bars

Compatible con hilos de 1.0 1.2 mm

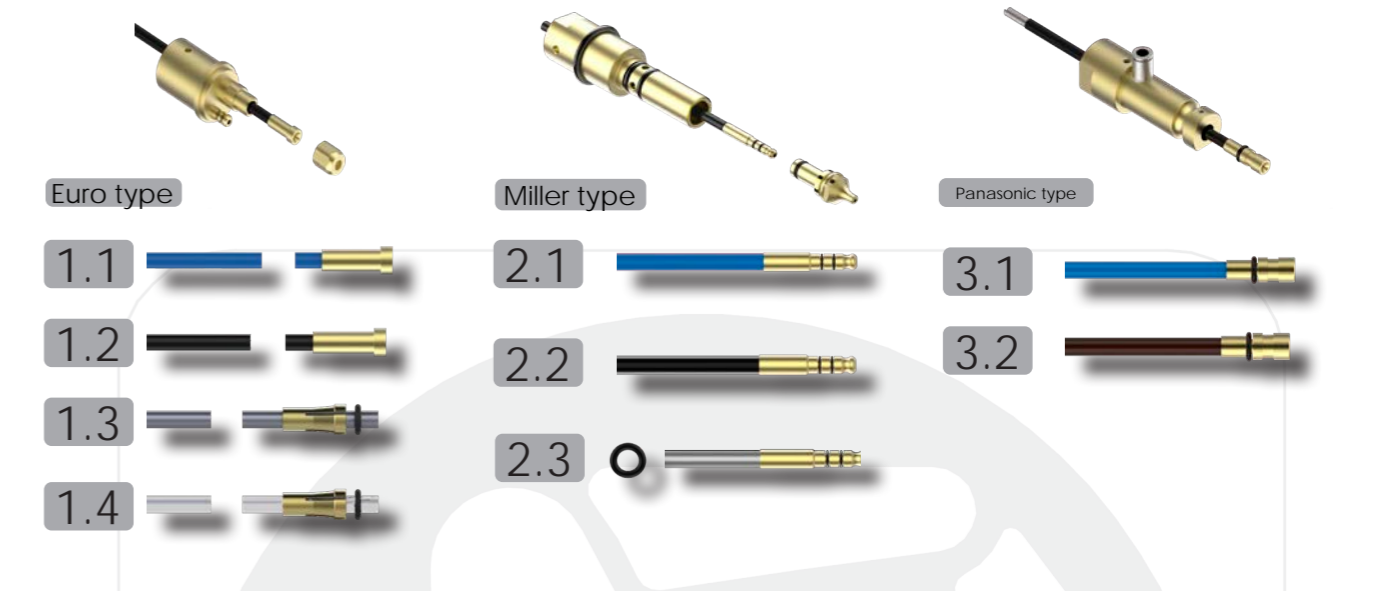
Tubo aire comprimido, diametro 4 mm

CONFIGURACIÓN ESTANDAR DE CABLES DE POTENCIA

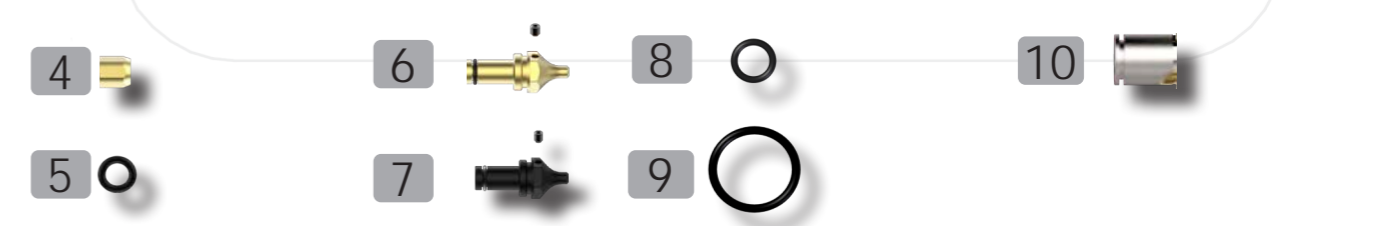


Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A.1	Power cable liquid eBOT-Euro type	R92 1xxx	1
A.2	Power cable liquid eBOT-Miller type	R92 2xxx	1
A.3	Power cable liquid eBOT-Panasonic type	R92 3xxx	1
B.1	Power cable liquid eBOT-Euro type - WIRE BRAKE	R92 1xxxWB	1
B.2	Power cable liquid eBOT-Miller type - WIRE BRAKE	R92 2xxxWB	1
B.3	Power cable liquid eBOT-Panasonic type - WIRE BRAKE	R92 3xxxWB	1
C.1	Power cable gas eBOT-Euro type	R91 1xxx	1
C.2	Power cable gas eBOT-Miller type	R91 2xxx	1
C.3	Power cable gas eBOT-Panasonic type	R91 3xxx	1
D	O-ring power cable gas Ø9	R20 0603	10
E	Liner for wire brake wire 1.0 - 1.2 mm	R90 4004WB	1
F	Pneumatic tube D4mm (mts)	R9 0400 05	1
G	Set of wire brake locking system	R9 0400	1
H	Connections Box	R30 0003	1

SIRGAS Y REPUESTOS



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
1.1	Guide blue L1600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Euro	M99SR01B	1
	Guide blue L2600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Euro	M99SR02B	1
1.2	Guide black L1600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Euro	M99 4001	1
	Guide black L2600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Euro	M99 4002	1
1.3	Guide for Alum BOT L1700xD4.5xD2.5mm(1.2-1.6)-Euro	M99 7001	1
	Guide for Alum BOT L2700xD4.5xD2.5mm(1.2-1.6)-Euro	M99 7002	1
1.4	Guide TEFLON itBOT L1700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Euro	M99 8001	1
	Guide TEFLON itBOT L2700xD4xD2mm(1.0-1.2)-Euro	M99 8002	1
2.1	Guide blue L1600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Miller	M99 1001	1
	Guide blue L2600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Miller	M99 1002	1
2.2	Guide black L1600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Miller	M99 1101	1
	Guide black L2600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Miller	M99 1102	1
2.3	Guide for Alum BOT L1700xD4.5xD2.5mm(1.2-1.6)-Miller	M99 1401	1
	Guide for Alum BOT L2700xD4.5xD2.5mm(1.2-1.6)-Miller	M99 1402	1
3.1	Guide blue L1600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Panasonic	M99 1301	1
	Guide blue L2600xD4.6xD1.5mm(0.8-1.0)-Panasonic	M99 1302	1
3.2	Guide black L1600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Panasonic	M99 1201	1
	Guide black L2600xD5.3xD2.2mm(1.2-1.6)-Panasonic	M99 1202	1



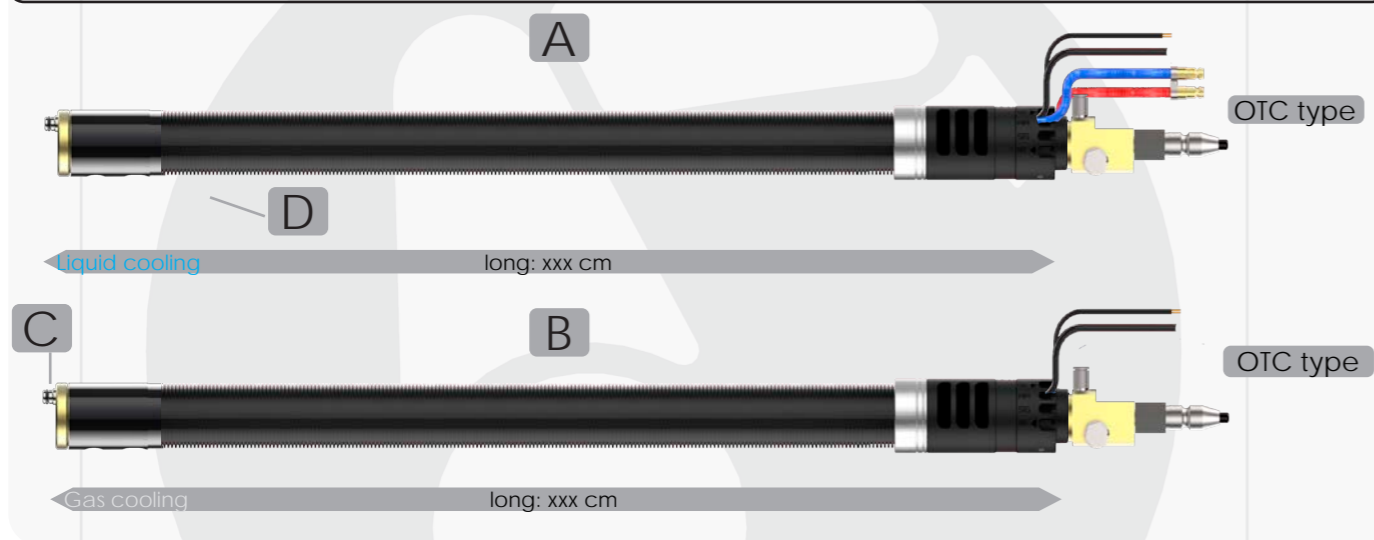
Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
4	Guide cap Euro-BOT	R6 0000 04	1
5	O-ring gas connection Euro	R2 2000 0206	10
6	Guide cap Miller-BOT	R60 0014	1
7	Guide cap Alum. Miller-BOT	R60 0114	1
8	O-ring gas connection Miller	R6 0001 02	4
9	O-ring protection Miller-BOT	R6 0203 02	2
10	Tube gas connector D6	R6 0202 03	1



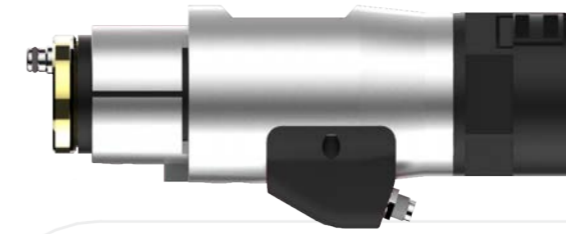
Proceso de soldadura: **CE**
 MIG/MAG, GMAW, 131,135
 Datos técnicos acorde a IEC60974-7

- Líquido
600 A - 100%
- Gas
500 A - 100%

CONFIGURACIÓN ESTANDAR DE CABLES DE POTENCIA



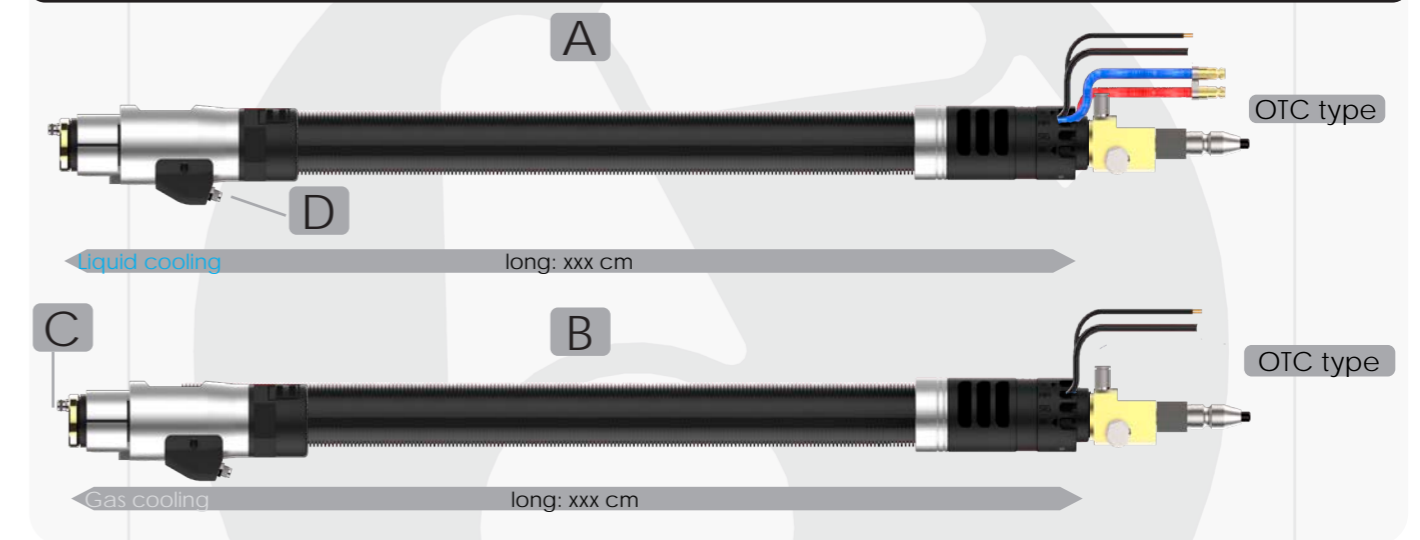
Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Power cable liquid iBOT-OTC type	R95 4xxx	1
B	Power cable gas iBOT-OTC type	R94 4xxx	1
C	Oring power cable gas Ø9	R20 0603	10



Proceso de soldadura: **CE**
 MIG/MAG, GMAW, 131,135
 Datos técnicos acorde a IEC60974-7

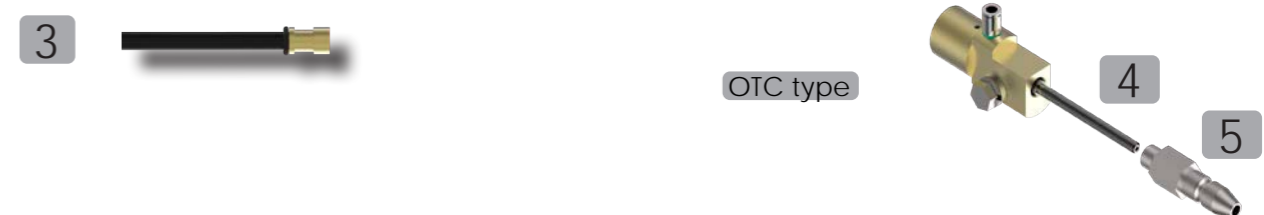
- Líquido
600 A - 100%
- Gas
500 A - 100%

CONFIGURACIÓN ESTANDAR DE CABLES DE POTENCIA



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Power cable liquid eBOT-OTC type	R92 4xxx	1
B	Power cable gas eBOT-OTC type	R91 4xxx	1
C	Oring power cable gas Ø9	R20 0603	10
D	Connections Box	R30 0003	1

SPARE PARTS-GUIDES



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
3	Guide black for steel L1600xD5.3xD2.2mm(1.0-1.2)-OTC	M99 OTN1	1
	Guide black for steel L2600xD5.3xD2.2mm(1.0-1.2)-OTC	M99 OTN2	1
	Guide for alum L1600xD4.5xD2.5mm(1.0-1.2)-OTC	M99 OTAL1	1
	Guide for steel L2600xD4.3xD2.5mm(1.0-1.2)-OTC	M99 OTAL2	1
4	Guide wire steel 2.5 OTC	R6 OTC1	1
	Guide wire PA (for Alum) 2.5 OTC	R6 OTC1*	1
5	Guide support wire OTC	R6 OTC2	1

Sistemas anticolidión

3

Sistema anticolidión BOT MIG / MAG

iBOT sistema de eje hueco

42 Pag.

eBOT sistemas cableado externo

44 Pag.





Proceso de soldadura:
MIG/MAG, GMAW, 131,135



930 gr

- L100 x Ø96 mm
- Max. X,Y:10° / Z:7mm
- Sensor X,Y:1° / Z:0.7mm
- Sensor 250V DC-100mA-NC
- Max. 2.5 kg
- 0.1 to 300 mm

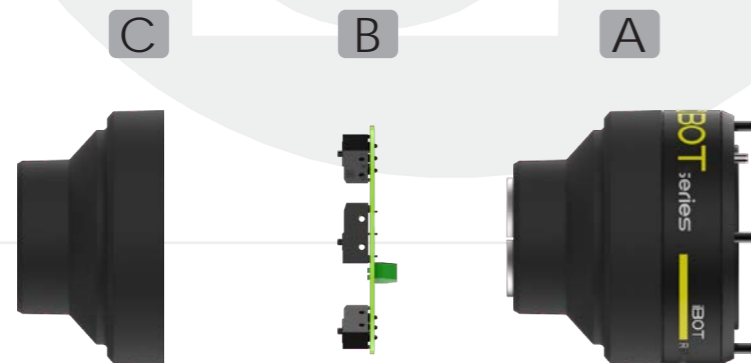
Sistema iBOT para robots con eje de muñeca hueco y cableado interno al eje 6.

Sistema anticollisión para robots de soldadura de eje hueco eBOT desarrollado con la última tecnología de mecanizado, el sistema ofrece la máxima precisión para la protección de sus dispositivos de soldadura y se puede adaptar a cualquier robot.

Ventajas del iBOT anticollisión.

- Son compatibles con todos los robots industriales de muñeca hueca.
- Protección total de tornillos internos y sensores con IP64, evita la acumulación de proyecciones.
- 6 puntos de soporte internos evitan zonas de menor resistencia a la flexión que mejoran las alarmas de falla debido a inercias, lo que permite aumentar la velocidad de movimiento del robot.
- Independiente del sistema de cable de alimentación, facilitando la reparación y el reemplazo de los cables de alimentación.
- Fabricado en acero templado y aluminio aeronáutico 7075.
- Mantiene su precisión para diferentes cargas, gracias a su sistema patentado de resortes.

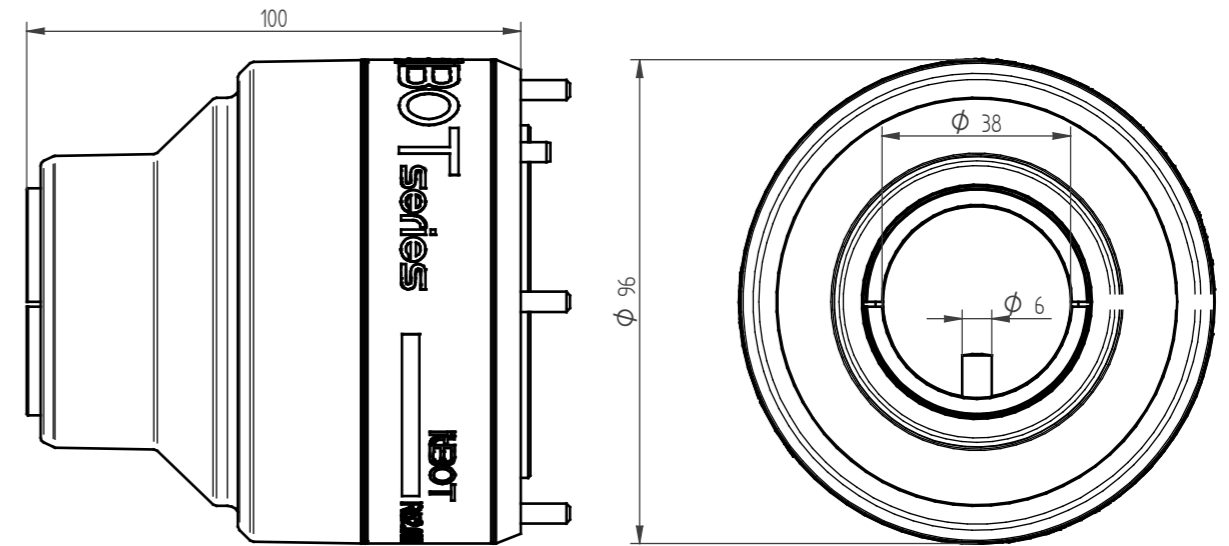
REPUESTOS



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
1	Anti-collision iBOT	R51 0001	1
1.1	Anti-collisión sensor BOT	R50 0014	1
1.2	Protection cover iBOT/itBOT	R51 0011	1

esDS-iBOTANTI-01

MEDIDAS ESTANDAR





Proceso de soldadura:
MIG/MAG, GMAW, 131,135



910 gr

- L62 x Ø96 mm
- Max. X,Y:10° / Z:7mm
- Sensor X,Y:1° / Z:0.7mm
- Sensor 250V DC-100mA-NC
- Max. 5 kg
- 0.1 to 300 mm

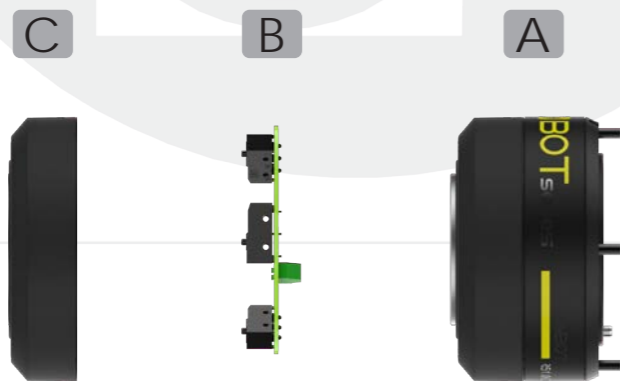
Sistema eBOT para robots estándar con muñeca cerrada y cableado externo al eje 6.

Sistema anticollisión para robots de soldadura de eje hueco eBOT desarrollado con la última tecnología de mecanizado, el sistema ofrece la máxima precisión para la protección de sus dispositivos de soldadura y se puede adaptar a cualquier robot.

Ventajas del eBOT anticollisión.

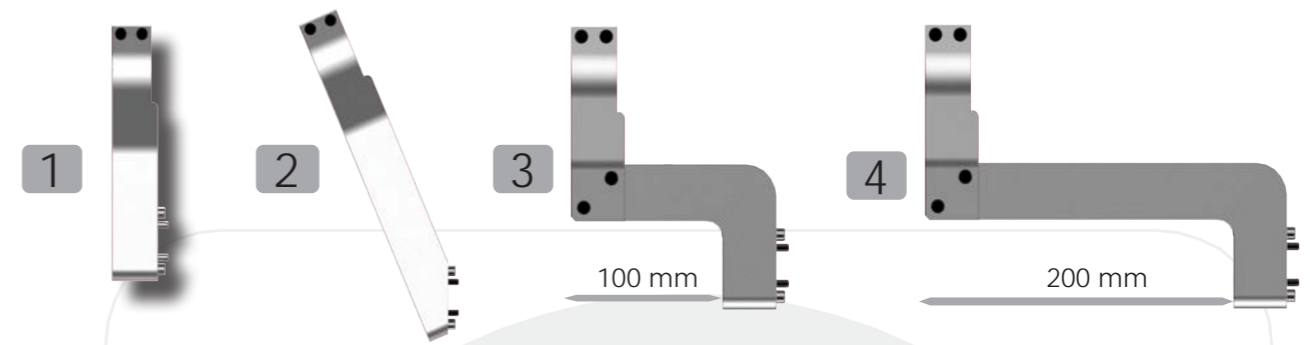
- Son compatibles con todos los robots industriales de muñeca estándar.
- Protección total de tornillos internos y sensores con IP64, evita la Acumulación de proyecciones.
- 6 puntos de soporte internos evitan zonas de menor resistencia a la flexión mejorando la Alarmas de fallo debido a inercias, esto permite aumentar la velocidad de movimiento de la robot.
- Fabricado en acero templado y aluminio aeronáutico 7075.
- Diferentes niveles de dureza para adaptarse a todas las aplicaciones.

REPUESTOS



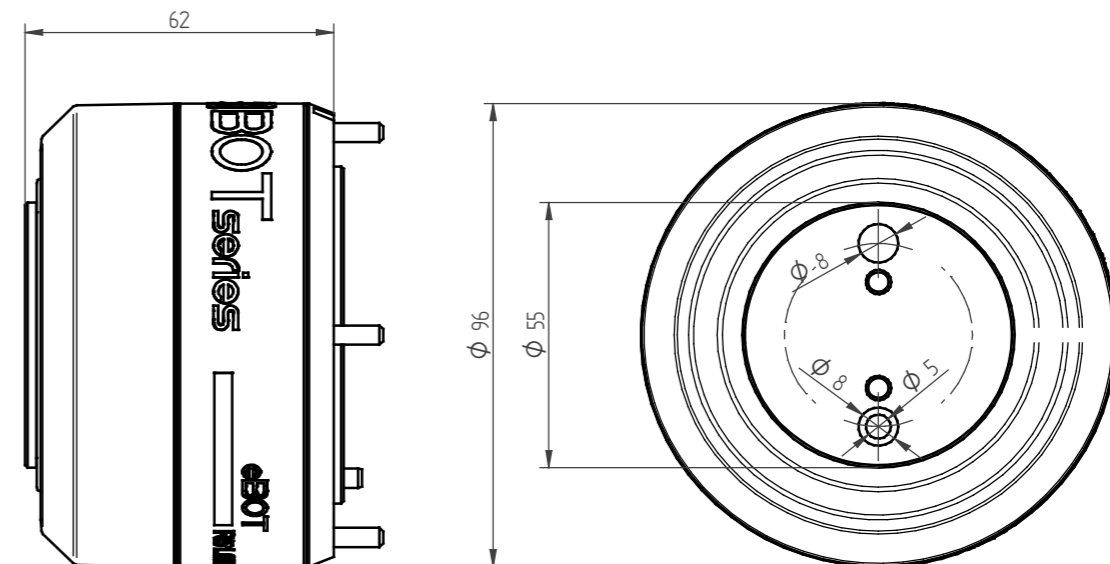
Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Anti-collision eBOT medium	R53 0001	1
	Anti-collision eBOT high	R53 0002	1
B	Anti-collisión sensor BOT	R50 0014	1
C	Protection cover	R53 0011	1

BRIDAS DE CONEXIÓN



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
1	Torch bracket eBOT 90°	R41 1000	1
2	Torch bracket eBOT 67°	R41 1023	1
3	Torch bracket eBOT 90°x100mm	R41 2100	bp
4	Torch bracket eBOT 90°x200mm	R41 2200	bp

MEDIDAS ESTANDAR



Discos adaptadores a robots

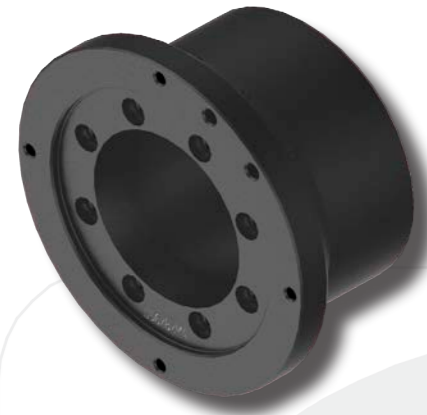
4

Discos adaptadores a robots

Discs iBOT, eBOT, coBOT

48 Pag.





Proceso de soldadura:
MIG/MAG, TIG
ROBOTS INDUSTRIALES

- Compatible con la serie BOT
- Adaptables de todo tipo de robots

Toda la gama de discos de adaptación para sujetar sistemas de soldadura BOT a robots industriales, desde sistemas convencionales con disco cerrado hasta sistemas de eje hueco con discos abiertos.

Sistemas de soldadura para robots industriales BOTseries diseñados para durar. Ventajas de los discos adaptadores BOT.

- Ajuste preciso para cualquier robot industrial.
- Dos opciones de fabricación en 7075 aluminio aeronáutico o materiales aislantes para aplicaciones como TIG o Plasma
- Posibilidad de fabricación para robots de grandes dimensiones de soldadura no específicas, solicitando estudio previo.
- Guía con clavijas que garantizan una correcta posición del disco.

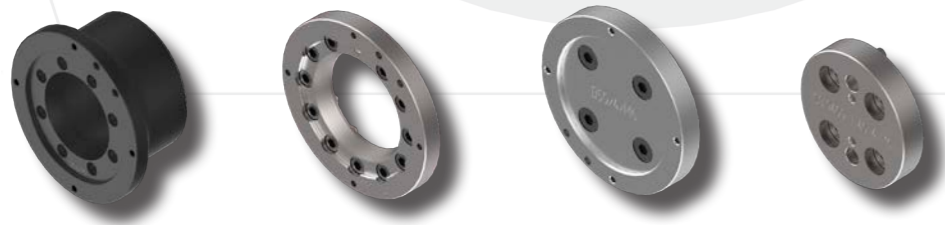
Tipo iBOT - Robots de eje hueco y cableado interno.

Tipo eBOT - Robots estándar y cableado externo.

Tipo eBASIC sin sistema anticolisión.

TIPO DE DISCO

A B C D



iBOT

iBOT

eBOT

eBASIC

esDS-BOT DISC-02

CODIGO DE DISCOS ADAPTADORES

Pos.		ROBOT TYPE	CODE	Min. Q.
C	FANUC	ARCMATE 100i	R73 0010	1
C	FANUC	ARCMATE 120iL	R73 0010	1
A	FANUC	ARCMATE 100iC	R71 0060L	1
A	FANUC	ARCMATE 100iD	R71 0061L	1
A	FANUC	ARCMATE 120iD	R71 0061L	1
C	ABB	IRB 1600	R73 0010	1
B	ABB	IRB 1600 ID	R71 0051	1
C	ABB	IRB 2400	R73 0030	1
C	ABB	IRB 2600	R73 0030	1
B	ABB	IRB 2600 ID	R71 0070	bp
B	PANASONIC	AW 1400	R71 0080	bp
C	KUKA	KR6	R73 0030	1
A	KUKA	KR6 R1820 arc HW	R71 0040L	1
A	KUKA	KR8 R1420 arc HW	R73 0040L	1
A	KUKA	KR8 R1620 arc HW	R71 0040L	1
A	KUKA	KR8 R2100 arc HW	R71 0040L	1
B	KUKA	KR16 HW	R71 0050	1
D	UR	UR3	R75 0020	1
D	UR	UR5	R75 0020	1
D	UR	UR10	R71 0020	1
C	MOTOMAN	UP-6	R73 0010	1
A	YASKAWA	MA1440	R71 0060L	1
A	YASKAWA	MA2010	R71 0060L	1
B	YASKAWA	MA1400	R71 0010	1
B	YASKAWA	MA1800	R71 0010	1
B	YASKAWA	MA1900	R71 0010	1

bp: product out of stock, manufacture on demand

Periféricos

5

Periféricos

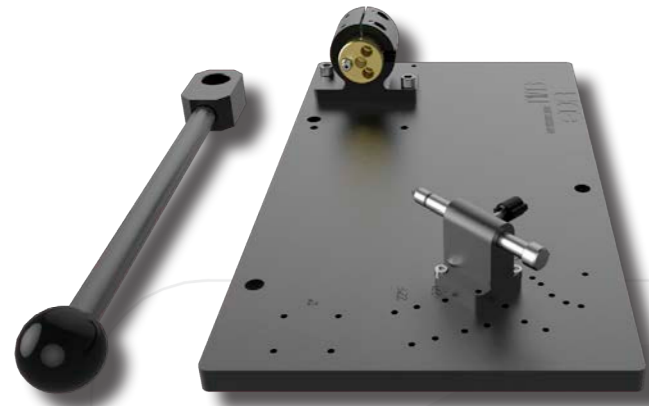
Placa de control de TCP cuellos

52 Pag.

Estacion de limpieza CS2

54 Pag.





Proceso de soldadura:
MIG/MAG,
Calibrador de cuellos BOT series

- Max capacidad de calibración + -2°
- Para cuellos refrigerados por líquido y gas

La tabla de calibración para los cuellos de soldadura MIG / MAG de la serie BOT permite un ajuste y calibración precisos de los cuellos robóticos, lata para reajustar el cuello después de un golpe o para verificar su estado después del uso intensivo

Sistemas de soldadura para robots industriales BOTseries diseñados para durar. Ventajas del control TCP BOT.

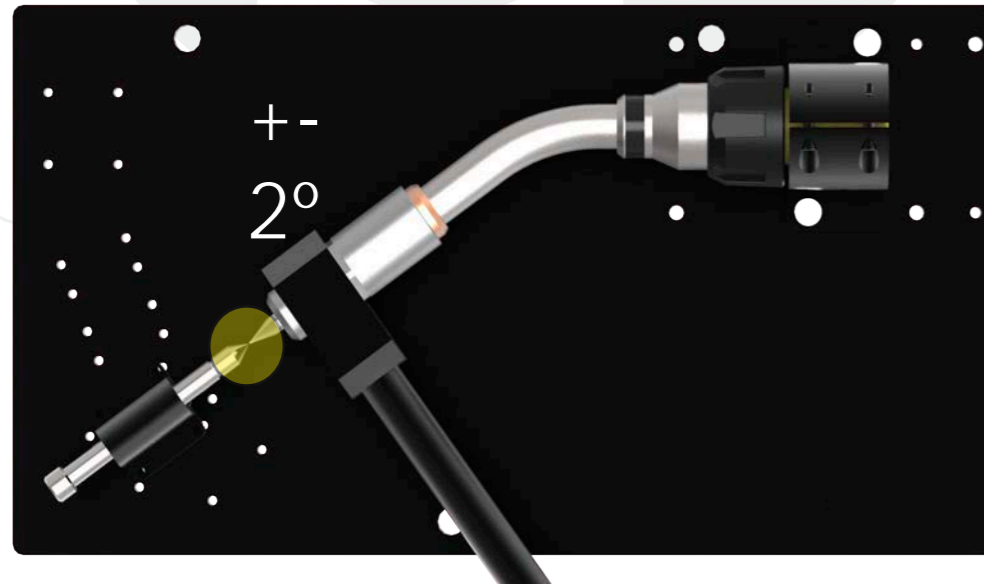
- Calibración rápida de todos los cuellos de la serie BOT.
- Múltiples herramientas para cada tipo de collar, evitando daños con la calibración.
- Larga duración con construcción de acero con tratamiento antioxidante.

TYPE 1
Cod: R01 1000
Cuellos 30G, 40W, 41EC, 50W, 60W

TYPE 2
Cod: R01 2000
Cuellos 31W, 50WS

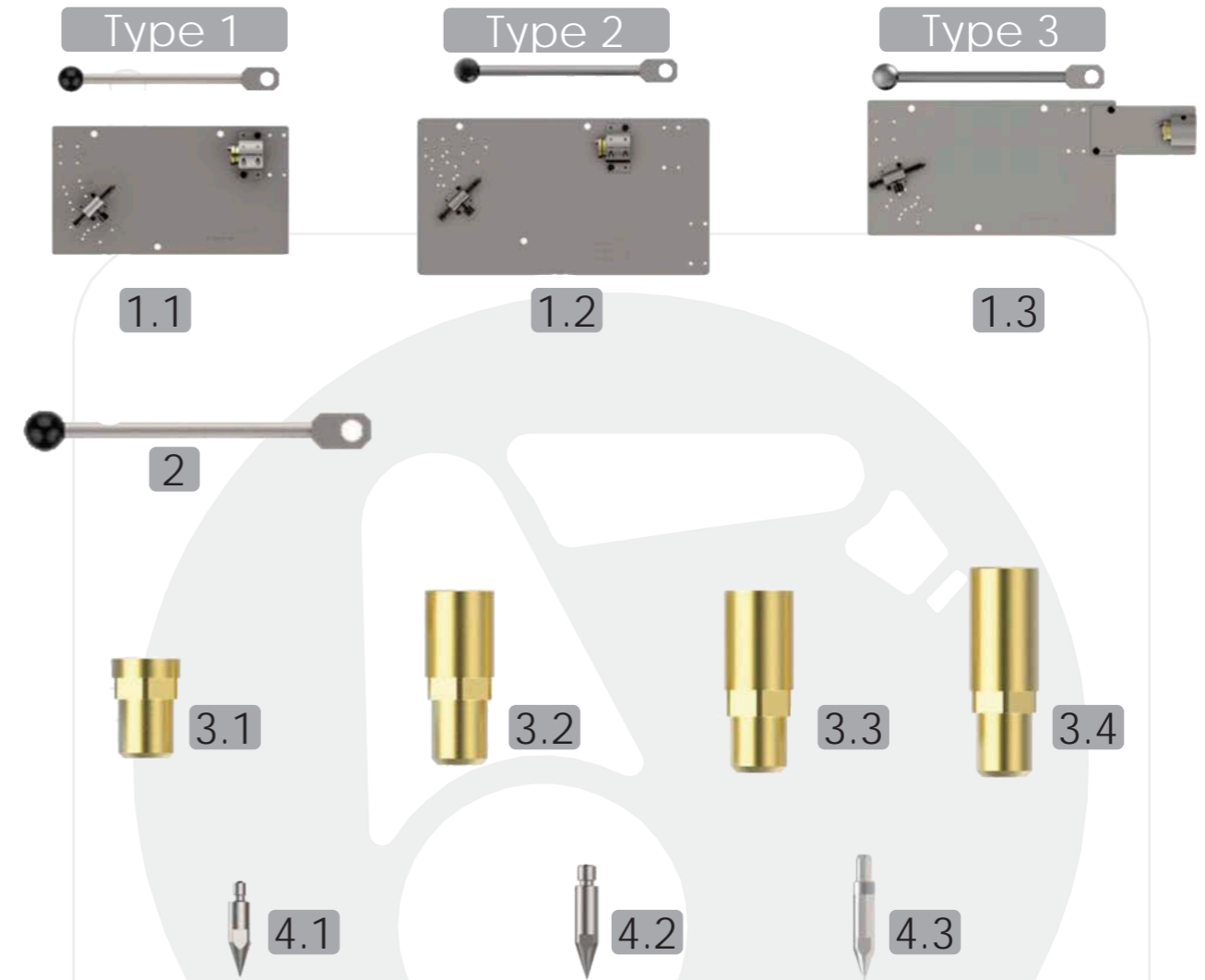
TYPE 3
Cod: R01 3000
Cuellos XXL

CORRECIÓN MÁXIMA DE LOS CUELLOS



esDS-TCPCONTROL-02

TIPOS DE CORRECTORES



Pos.	ROBOT TYPE	CODE	Min. Q.
1.1	TCP control type 1	R01 1000	1
1.2	TCP control type 2	R01 2000	bp
1.3	TCP control type 3	R01 3000	bp
2	Correction lever	R01 0008	1
3.1	Check tool 31W	R02 0004	1
3.2	Check tool 30G/40W/41EC	R02 0001	1
3.3	Check tool 50W	R02 0005	1
3.4	Check tool 60W	R02 0006	1
4.1	Tip TCP M6-12mm-31W	R10 0312	1
4.2	Tip TCP EC M8-15mm-41EC	R10 0215	1
4.3	Tip TCP M10-15mm-30G-40W-50W-60W	R10 0115	1

bp: product out of stock, manufacture on demand



Proceso de soldadura
MIG/MAG,

- 6-8 bar *
- +5 - +50C°
- Caudal min. 10 l/s
- 6.3 Nm - 425 rpm
- 0.5 l anti proyecciones
- Max. 1.6 mm (Hilo solido)
- Max. 3.2 mm (Hilo tubular)
- Tiempo de corte 0.5 seg

(*) Aire del compresor libre de aceites

Estación de limpieza de boquillas para sopletes automáticos y robotizados. Incorpora unidad de corte de hilo de soldadura. Garantiza la continuidad del proceso de soldadura, manteniendo la boquilla de la antorcha de soldadura libre de escoria y proyecciones.

- Ventajas principales:
- Eliminación de las interrupciones del ciclo por acumulación de proyecciones.
 - Notable mejora de la eficiencia de cebado inicial mientras se mantiene una longitud de cable óptima
 - Eficiencia de limpieza, corto tiempo de ciclo.
 - Eliminación total de proyecciones integradas.
 - Incluye punto de verificación de programación TCP.

SELECCION DE FRESA DE LIMPIEZA PARA SISTEMA BOT

BOT 30G 42G	Nozzle L76xD13mm	Nozzle L76xD15.5mm	Nozzle L79xD15.5mm
	R03 2041	R03 2040	R03 2061
BOT 31W	Nozzle L47xD13.5mm		
	R03 2030		
BOT 40W 52W	Nozzle L76xD13mm	Nozzle L76xD15.5mm	Nozzle L79xD15.5mm
	R03 2041	R03 2040	R03 2042
BOT 41EC	Nozzle L76xD15.5mm		
	R03 2010		
BOT 50W	Nozzle L60xD15.5mm	Nozzle L60xD18mm	
	R03 2040	R03 2050	
BOT 60W	Nozzle L16xD15.5mm	Nozzle L16xD18mm	Nozzle L16xD21mm
	R03 2061	R03 2060	R03 2062



A

Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
A	Clean station with wire cut (complete)	R02 2001	1

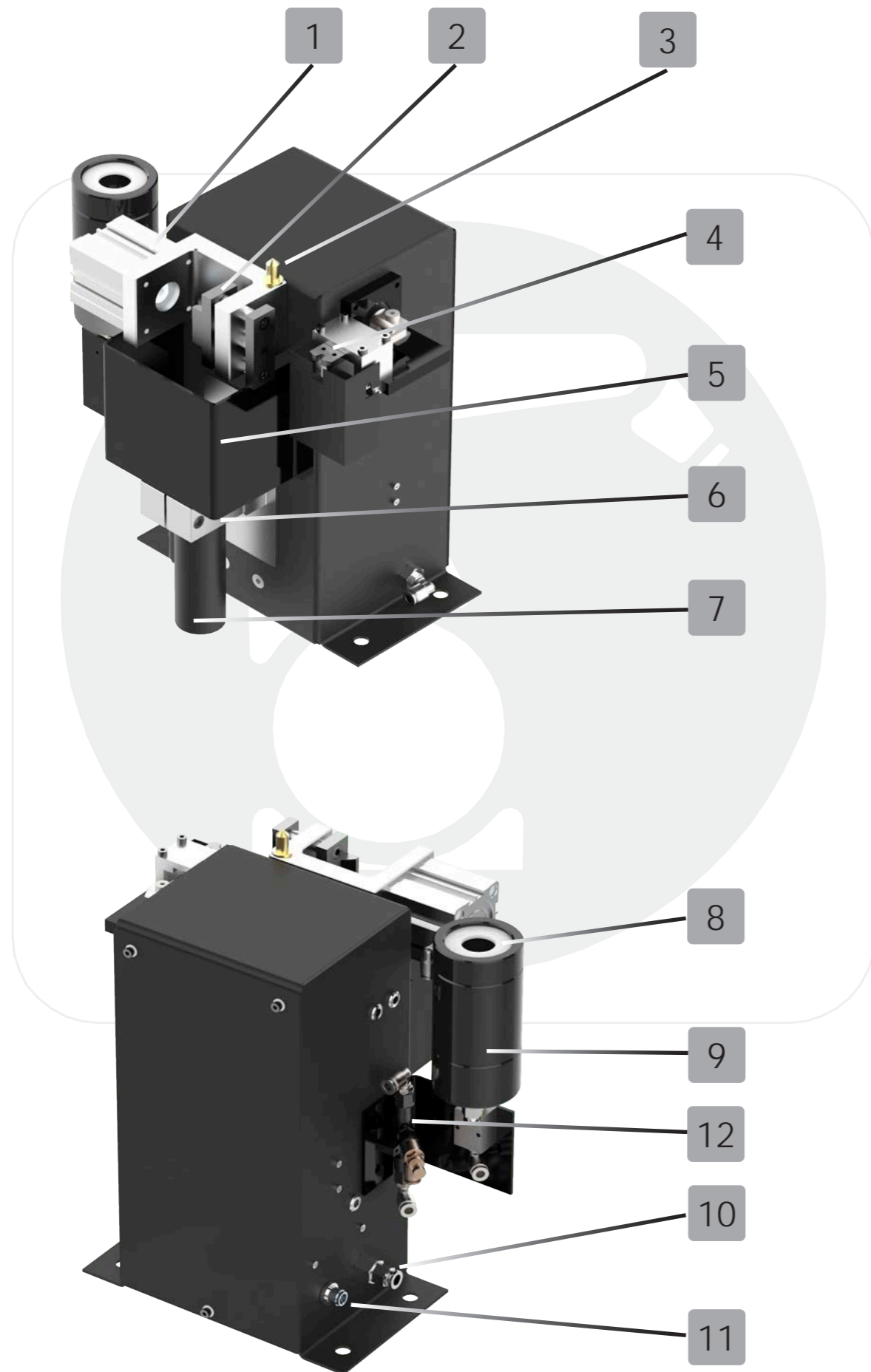
MEDIDAS DE FRESAS PARA SISTEMAS BOT



Pos.	TYPE	CODE	Min. Q.
C	Cleaning reamer TH L23xD13xD8.5 mm	R03 2030	1
	Cleaning reamer EC TH L38.5xD15xD10.5 mm	R03 2010	1
	Cleaning reamer TH L26xD15xD10.5 mm	R03 2040	1
	Cleaning reamer TH L22xD12.5xD10.5 mm	R03 2041	1
	Cleaning reamer TH L26xD17.5xD10.5 mm	R03 2050	1
	Cleaning reamer TH L29xD17.5xD10.5 mm	R03 2060	bp
	Cleaning reamer TH L29xD15xD10.5 mm	R03 2061	bp
	Cleaning reamer TH L29xD20.5xD10.5 mm	R03 2062	bp

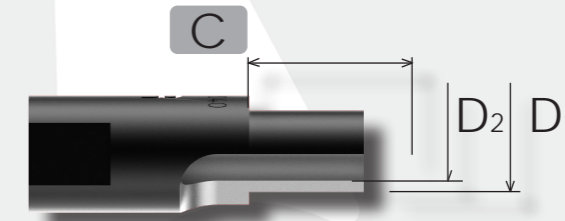
bp: product out of stock, manufacture on demand

PARTES DE RECAMBIO



Pos.	Parts name	Functional descriptions	CODE	Min. Q.
1	Clamping cylinder	Automatic clamping welding nozzle	R02 2P01	1
2	Locator block	Fixing welding gun sprayer nozzle	R02 2P02	1
3	TCP positioning pin	TCP positioning points	R02 2P03	1
4	Wire shearing device	Wiping out needless welding wire	R02 2P04	1
5	Reamer protective cover	Preventing ejection of splash	R02 2P05	1
6	Motor mounting base	Adjusting height of pneumatic motor	R02 2P06	1
7	pneumatic motor	Driving reamer for cleaning	R02 2P07	1
8	Spray protector	Protect losses of liquid spray	R02 2P08	1
9	Anti-sling Unit	Spraying anti-sling agent	R02 2P09	1
10	Air connection port	Connecting 8mm air pipe	R02 2P10	1
11	8-pin Aviation plug	Controlling interface by robot	R02 2P11	1
12	Pneumatic distributor	Liquid control anti spatter	R02 2P12	1

FRESAS DE LIMPIEZA GENERICAS



Nozzle Innerdiameter mm	Nozzle Innerdiameter mm	D1 mm	D2 mm	Code.	Min. Q.
10	6	9	7	R03 0907-40	bp
11	6	10	7	R03 1007-40	bp
12	6	11	7	R03 1107-40	bp
13	6	12	7	R03 1207-40	bp
13	8	12	9	R03 1209-40	bp
14	8	13	9	R03 1309-40	bp
15	8	14	9	R03 1409-40	bp
16	8	15	9	R03 1509-40	bp
13	9	12	10	R03 1210-40	bp
14	9	13	10	R03 1310-40	bp
15	9	14	10	R03 1410-40	bp
16	9	15	10	R03 1510-40	bp
15	10	14	11	R03 1411-40	bp
16	10	15	11	R03 1511-40	bp
17	10	16	11	R03 1611-40	bp
18	10	17	11	R03 1711-40	bp
18	12	17	13	R03 1713-40	bp
19	12	18	13	R03 1813-40	bp
20	12	19	13	R03 1913-40	bp

bp: producto fuera de stock, se fabrican bajo pedido.

Líquidos protectores

6

Líquidos de protección

Refrigerante CLEAR PROTECT 10 59 Pag.

Líquido antiproyecciones SPATTER FREE 5 59 Pag.

Refrigerante CLEAR PROTECT 10(10l)

Code: R07 0005



Líquido antiproyecciones SPATTER FREE 5(5l)

Code: R07 1005





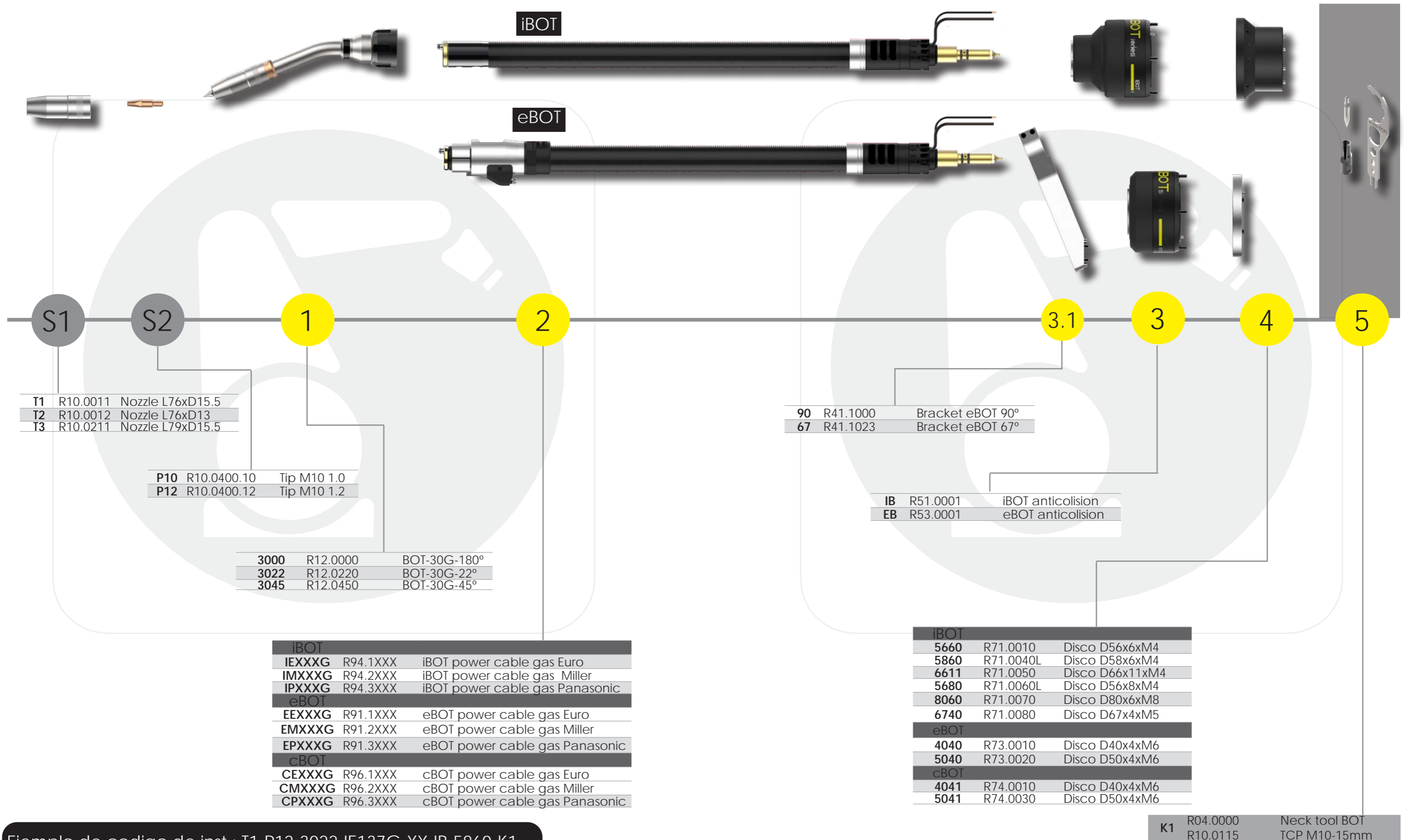
Anexos

7

Instalaciones

Codigos de instalacion BOT-30G	62Pag.
Codigos de instalacion BOT-31W	64 Pag.
Codigos de instalacion BOT-41EC	66 Pag.
Codigos de instalacion BOT-40W	68 Pag.
Codigos de instalacion BOT-50W	70 Pag.
Codigos de instalacion BOT-60W	72 Pag.





T1	R10.0011	Nozzle L76xD15.5
T2	R10.0012	Nozzle L76xD13
T3	R10.0211	Nozzle L79xD15.5

P10	R10.0400.10	Tip M10 1.0
P12	R10.0400.12	Tip M10 1.2

3000	R12.0000	BOT-30G-180°
3022	R12.0220	BOT-30G-22°
3045	R12.0450	BOT-30G-45°

90	R41.1000	Bracket eBOT 90°
67	R41.1023	Bracket eBOT 67°

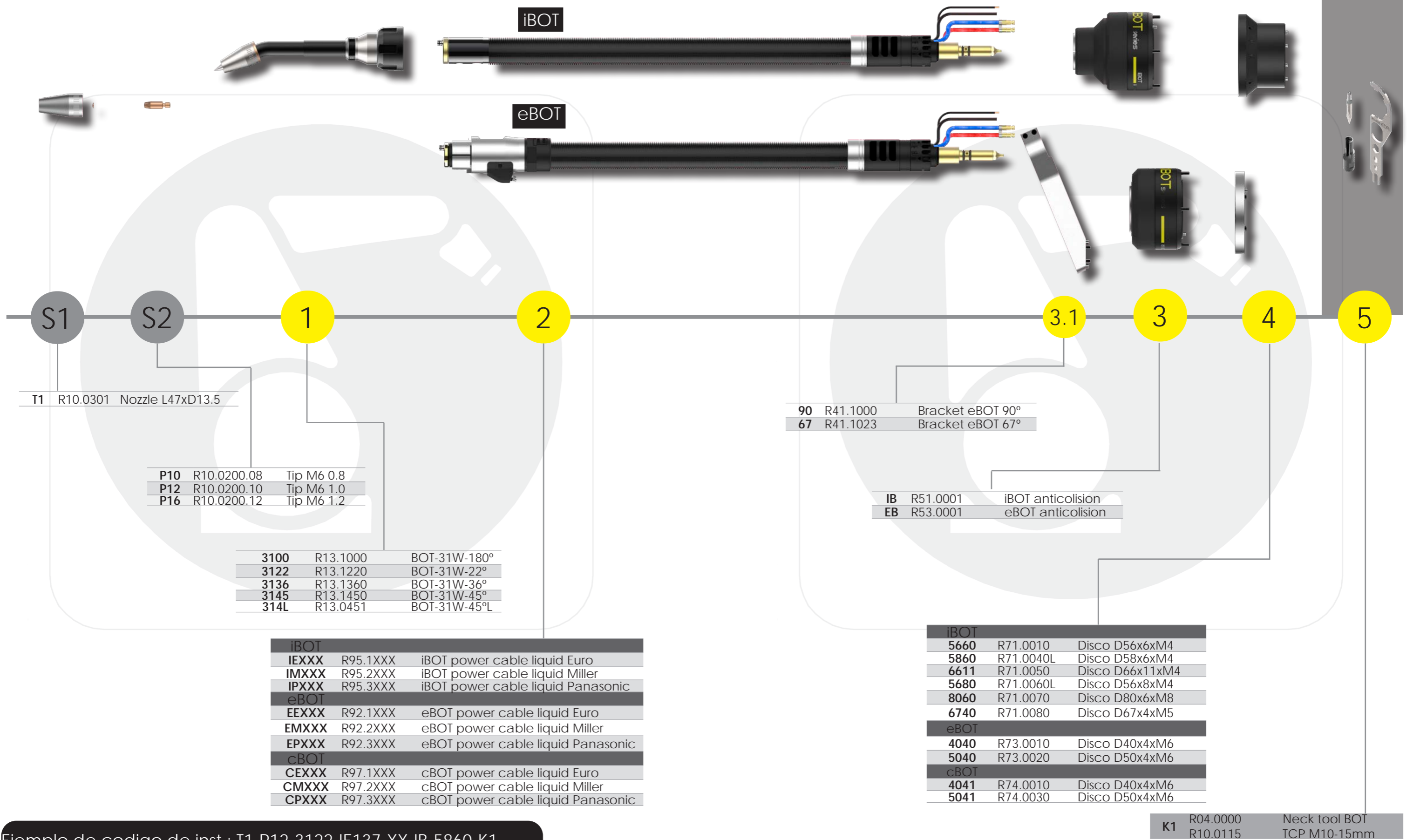
IB	R51.0001	iBOT anticollision
EB	R53.0001	eBOT anticollision

iBOT		
IEXXXG	R94.1XXX	iBOT power cable gas Euro
IMXXXG	R94.2XXX	iBOT power cable gas Miller
IPXXXG	R94.3XXX	iBOT power cable gas Panasonic
eBOT		
EEXXXG	R91.1XXX	eBOT power cable gas Euro
EMXXXG	R91.2XXX	eBOT power cable gas Miller
EPXXXG	R91.3XXX	eBOT power cable gas Panasonic
cBOT		
CEXXXG	R96.1XXX	cBOT power cable gas Euro
CMXXXG	R96.2XXX	cBOT power cable gas Miller
CPXXXG	R96.3XXX	cBOT power cable gas Panasonic

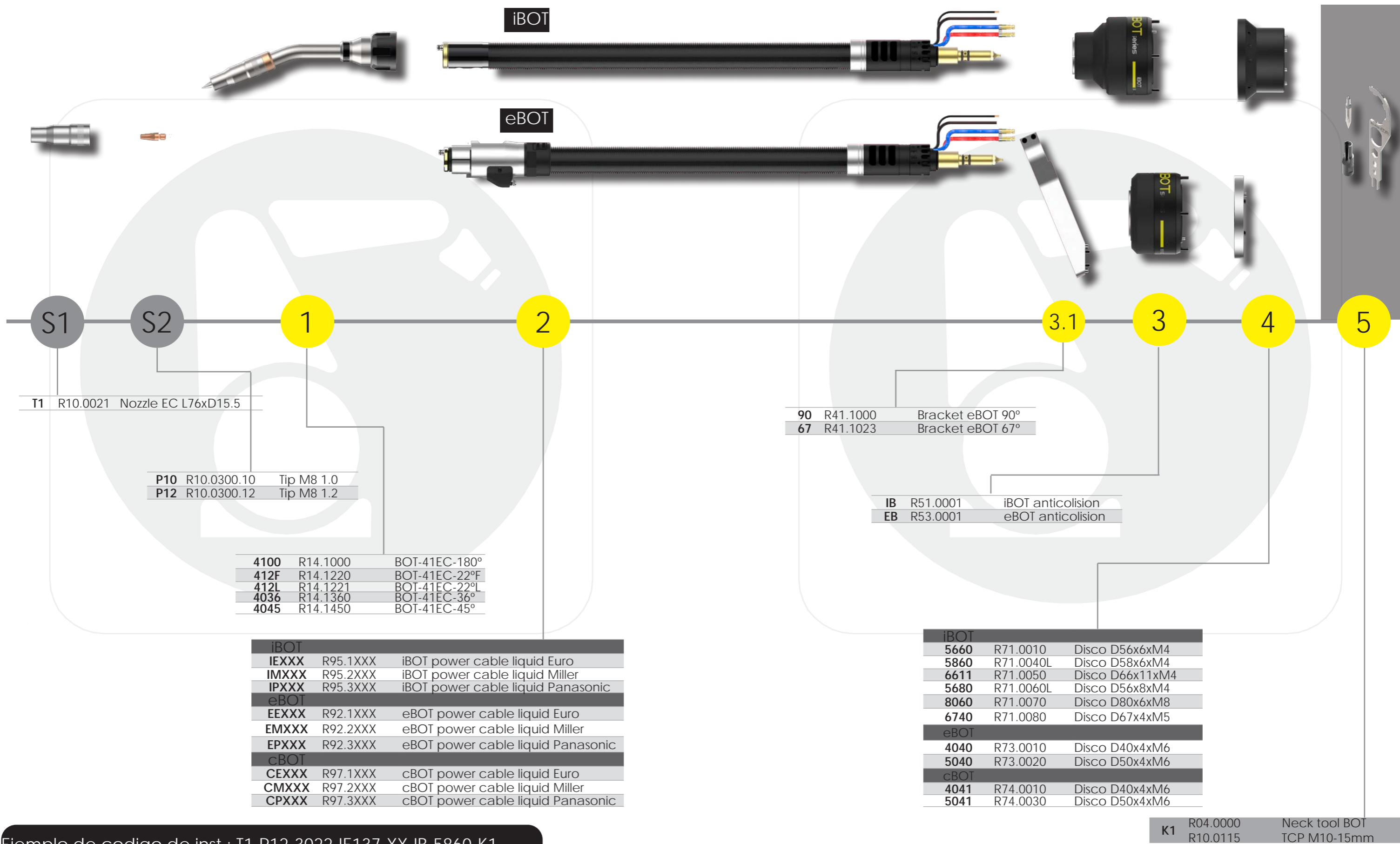
iBOT		
5660	R71.0010	Disco D56x6xM4
5860	R71.0040L	Disco D58x6xM4
6611	R71.0050	Disco D66x11xM4
5680	R71.0060L	Disco D56x8xM4
8060	R71.0070	Disco D80x6xM8
6740	R71.0080	Disco D67x4xM5
eBOT		
4040	R73.0010	Disco D40x4xM6
5040	R73.0020	Disco D50x4xM6
cBOT		
4041	R74.0010	Disco D40x4xM6
5041	R74.0030	Disco D50x4xM6

K1	R04.0000	Neck tool BOT
	R10.0115	TCP M10-15mm

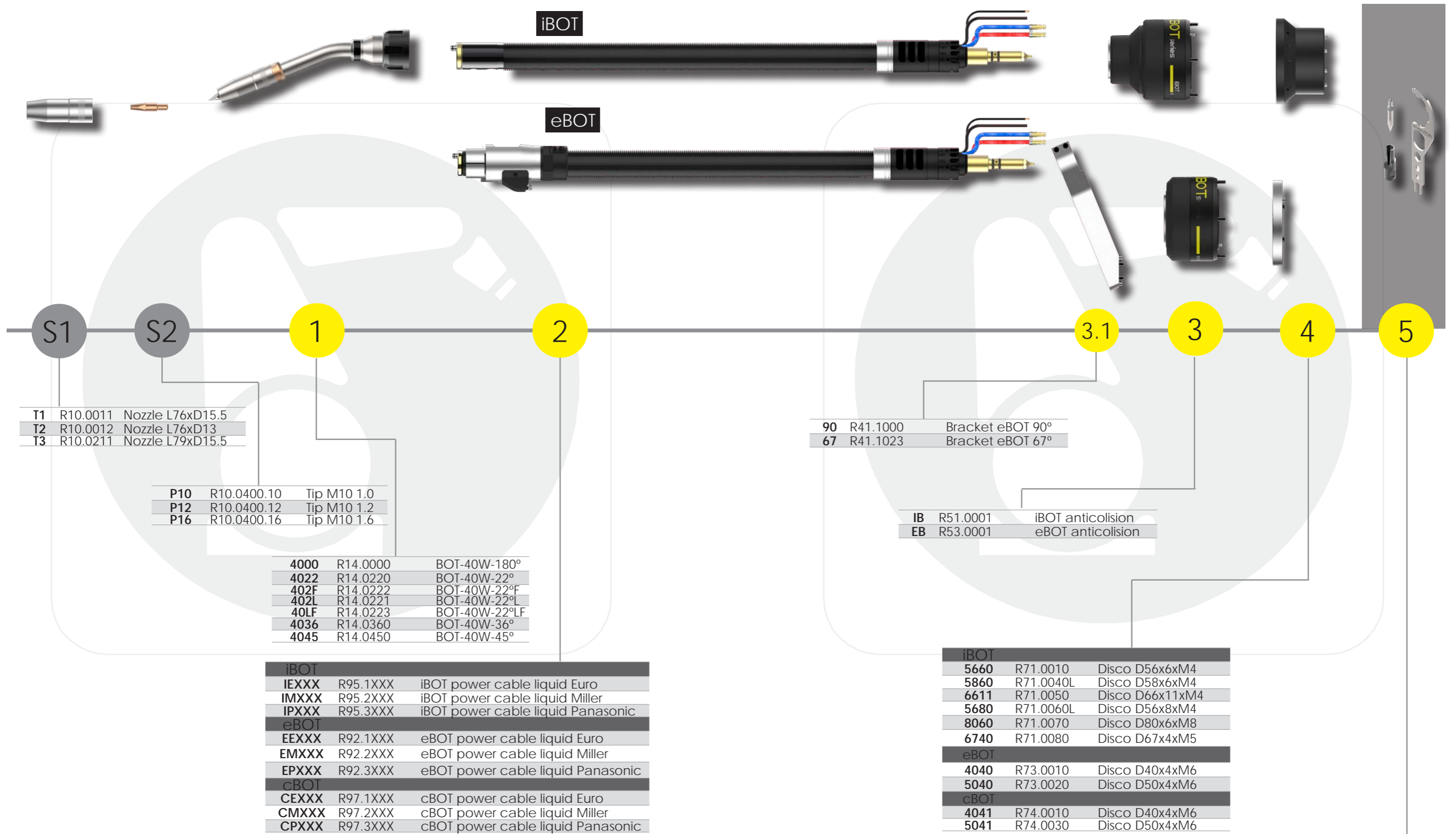
Ejemplo de código de inst.: T1-P12-3022-IE137G-XX-IB-5860-K1



Ejemplo de código de inst.: T1-P12-3122-IE137-XX-IB-5860-K1



Ejemplo de código de inst.: T1-P12-3022-IE137-XX-IB-5860-K1



T1	R10.0011	Nozzle L76xD15.5
T2	R10.0012	Nozzle L76xD13
T3	R10.0211	Nozzle L79xD15.5

P10	R10.0400.10	Tip M10 1.0
P12	R10.0400.12	Tip M10 1.2
P16	R10.0400.16	Tip M10 1.6

4000	R14.0000	BOT-40W-180°
4022	R14.0220	BOT-40W-22°
402F	R14.0222	BOT-40W-22°F
402L	R14.0221	BOT-40W-22°L
40LF	R14.0223	BOT-40W-22°LF
4036	R14.0360	BOT-40W-36°
4045	R14.0450	BOT-40W-45°

iBOT		
IEXXX	R95.1XXX	iBOT power cable liquid Euro
IMXXX	R95.2XXX	iBOT power cable liquid Miller
IPXXX	R95.3XXX	iBOT power cable liquid Panasonic
eBOT		
EEXXX	R92.1XXX	eBOT power cable liquid Euro
EMXXX	R92.2XXX	eBOT power cable liquid Miller
EPXXX	R92.3XXX	eBOT power cable liquid Panasonic
cBOT		
CExXX	R97.1XXX	cBOT power cable liquid Euro
CMXXX	R97.2XXX	cBOT power cable liquid Miller
CPXXX	R97.3XXX	cBOT power cable liquid Panasonic

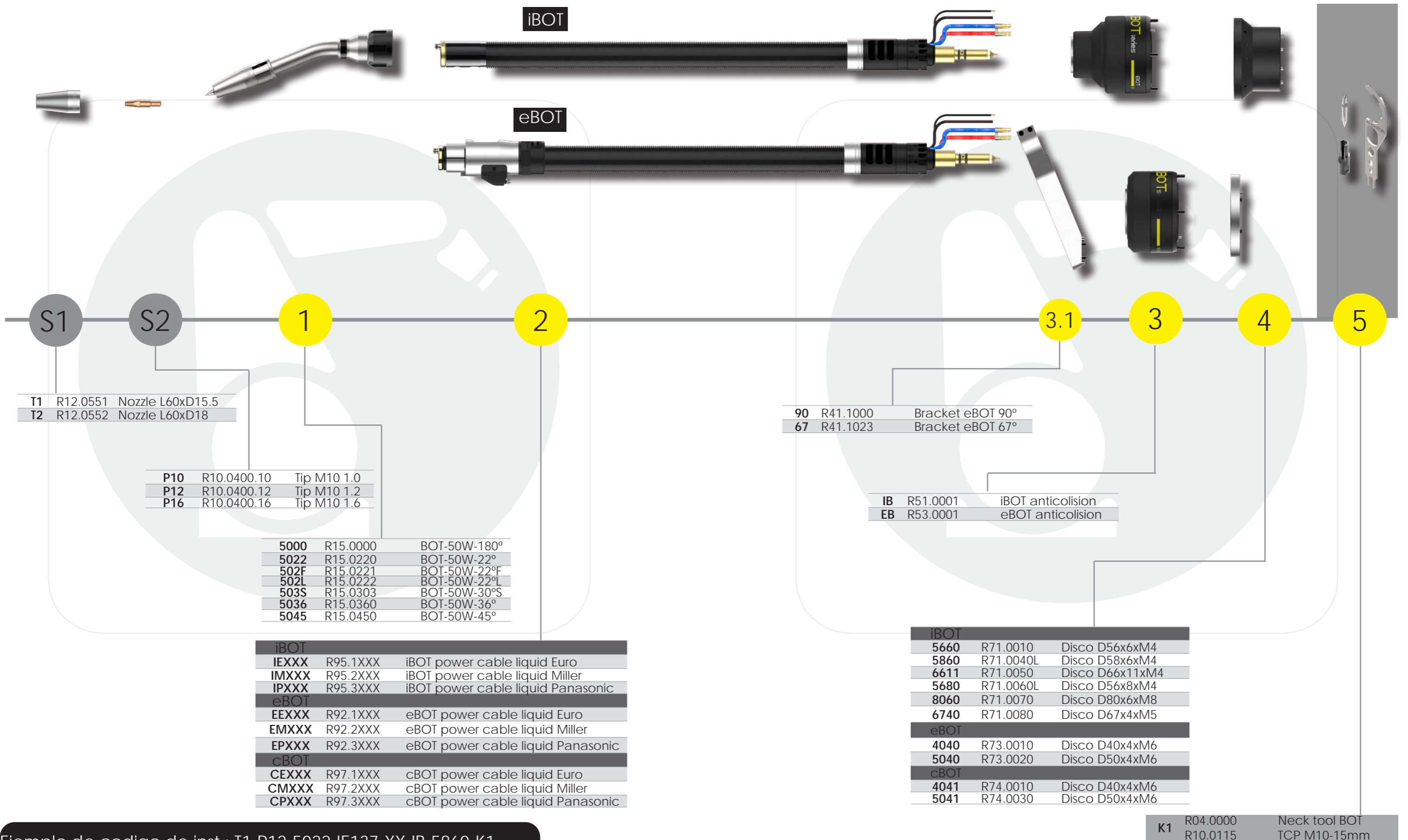
90	R41.1000	Bracket eBOT 90°
67	R41.1023	Bracket eBOT 67°

IB	R51.0001	iBOT anticollision
EB	R53.0001	eBOT anticollision

iBOT		
5660	R71.0010	Disco D56x6xM4
5860	R71.0040L	Disco D58x6xM4
6611	R71.0050	Disco D66x11xM4
5680	R71.0060L	Disco D56x8xM4
8060	R71.0070	Disco D80x6xM8
6740	R71.0080	Disco D67x4xM5
eBOT		
4040	R73.0010	Disco D40x4xM6
5040	R73.0020	Disco D50x4xM6
cBOT		
4041	R74.0010	Disco D40x4xM6
5041	R74.0030	Disco D50x4xM6

K1	R04.0000	Neck tool BOT
	R10.0115	TCP M10-15mm

Ejemplo de código de inst.: T1-P12-4022-IE137-XX-IB-5860-K1



T1	R12.0551	Nozzle L60xD15.5
T2	R12.0552	Nozzle L60xD18

P10	R10.0400.10	Tip M10 1.0
P12	R10.0400.12	Tip M10 1.2
P16	R10.0400.16	Tip M10 1.6

5000	R15.0000	BOT-50W-180°
5022	R15.0220	BOT-50W-22°
502F	R15.0221	BOT-50W-22°F
502L	R15.0222	BOT-50W-22°L
503S	R15.0303	BOT-50W-30°S
5036	R15.0360	BOT-50W-36°
5045	R15.0450	BOT-50W-45°

iBOT		
IEXXX	R95.1XXX	iBOT power cable liquid Euro
IMXXX	R95.2XXX	iBOT power cable liquid Miller
IPXXX	R95.3XXX	iBOT power cable liquid Panasonic
eBOT		
EEXXX	R92.1XXX	eBOT power cable liquid Euro
EMXXX	R92.2XXX	eBOT power cable liquid Miller
EPXXX	R92.3XXX	eBOT power cable liquid Panasonic
cBOT		
CEXXX	R97.1XXX	cBOT power cable liquid Euro
CMXXX	R97.2XXX	cBOT power cable liquid Miller
CPXXX	R97.3XXX	cBOT power cable liquid Panasonic

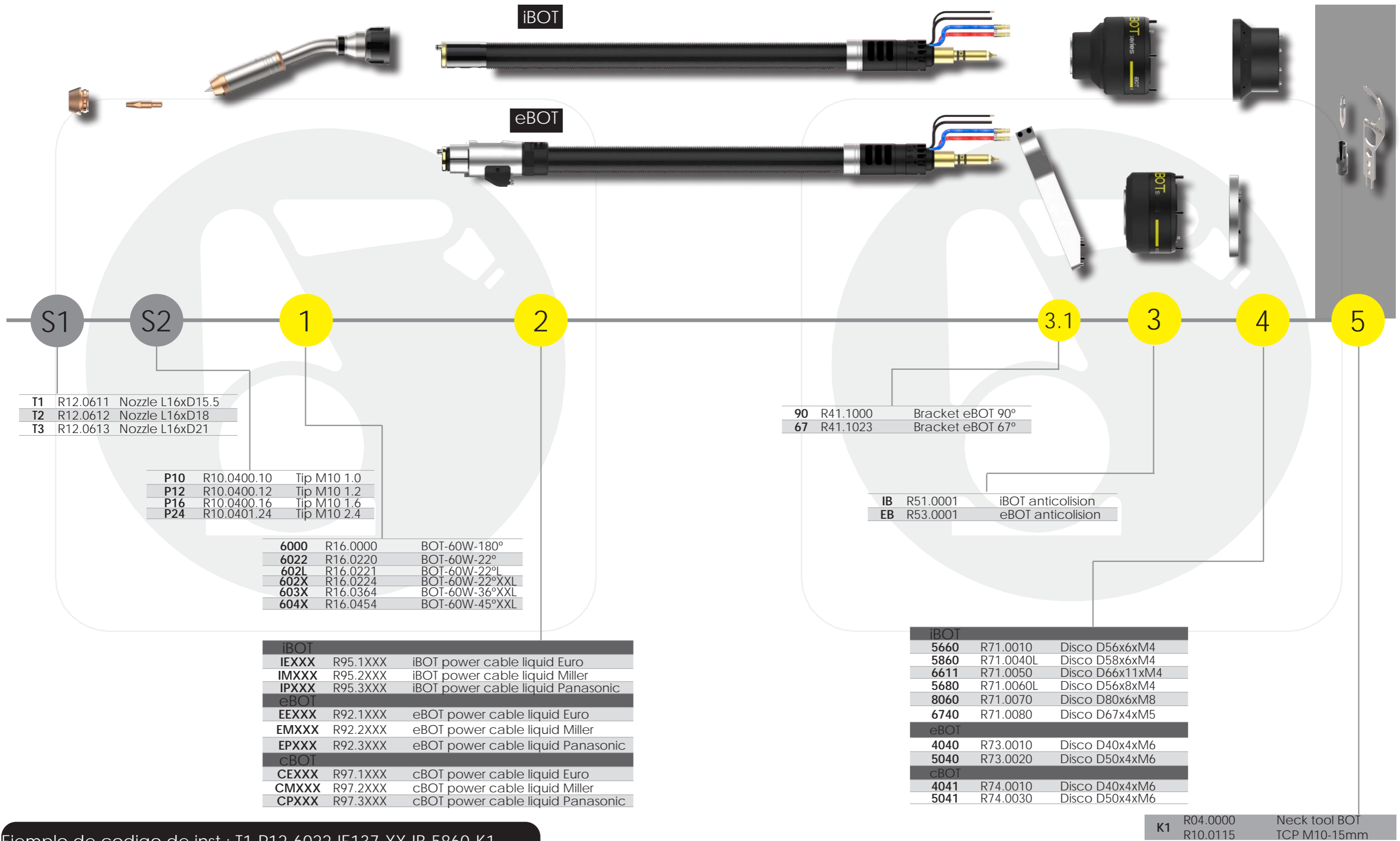
90	R41.1000	Bracket eBOT 90°
67	R41.1023	Bracket eBOT 67°

IB	R51.0001	iBOT anticollision
EB	R53.0001	eBOT anticollision

iBOT		
5660	R71.0010	Disco D56x6xM4
5860	R71.0040L	Disco D58x6xM4
6611	R71.0050	Disco D66x11xM4
5680	R71.0060L	Disco D56x8xM4
8060	R71.0070	Disco D80x6xM8
6740	R71.0080	Disco D67x4xM5
eBOT		
4040	R73.0010	Disco D40x4xM6
5040	R73.0020	Disco D50x4xM6
cBOT		
4041	R74.0010	Disco D40x4xM6
5041	R74.0030	Disco D50x4xM6

K1	R04.0000	Neck tool BOT
	R10.0115	TCP M10-15mm

Ejemplo de código de inst.: T1-P12-5022-IE137-XX-IB-5860-K1



Ejemplo de código de inst.: T1-P12-6022-IE137-XX-IB-5860-K1

Antorchas de soldadura robótica



EDRtorches, S.L.
Calle Miguel Angel Blanco 28. 46138
Rafelbuñol - Valencia Spain.
www.edrtorches.com
info@edrtorches.com
Tel. 0034 963 558 893